



SHANDONG MINING MACHINERY
HUANENG EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD

www.sdkjtt.com

Shandong Mining Machinery Group была основана в 1955 году, владеет более чем 20 холдинговыми компаниями и является одним из крупнейших в КНР частным предприятием по производству горно-шахтного оборудования.

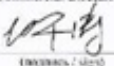
- Оборотные средства компании – более 30 млрд. юаней;
- Территория 75 га, площадь производственных помещений более 310 тыс. м²;
- 2800 человек персонала, из которых более 230 специалистов инженерно-технического центра;
- Производственные мощности Компании рассчитаны на изготовление:
 - Более 5 000 секций механизированной крепи в год;
 - Более 15 000 единиц силовой гидравлики в месяц;
 - Около 200 лавных скребковых конвейеров в год.





SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

С октября 2023 года
**Shandong Mining Machinery
Group** сотрудничает с
**Производственной
Компанией «ГОРНЫЕ
МАШИНЫ»**, которая является
эксклюзивным дилером завода
на территории Российской
Федерации.

SHANDONG MINING MACHINERY GROUP License № 91370700165760323C North End of Dayi Road, Changle County, Shandong Province, China Tel: +86 9536 6228234 Web: www.sdmjg.com	 山東礦機集團 СЕРТИФИКАТ ДИЛЕРА № SMMG/GM/I DEALERSHIP CERTIFICATE № SMMG/GM/I	SHANDONG MINING MACHINERY GROUP License № 91370700165760323C North End of Dayi Road, Changle County, Shandong Province, China Tel: +86 9536 6228234 Web: www.sdmjg.com
Настоящий Сертификат № SMMG/GM/I подтверждает и удостоверяет что ООО «Производственная Компания «ГОРНЫЕ МАШИНЫ» 115419 г. Москва, ул. Орджоникидзе, д.11, стр.11, ИНН 7725082416 является официальным и эксклюзивным дилером (представителем) «Shandong Mining Machinery Group Co.,Ltd», North End of Dayi Road, Changle County, Shandong Province, China, license № 91370700165760323C на территории Российской Федерации по поставкам следующего горно-шахтного оборудования и запасных частей: Current certificate № SMMG/GM/I confirms and authorizes LLC "Production Company "Mining Machines", 115419 g. Moscow city, Ordzhonikidze street b.11, str.11, State Tax Register Number (INN): 7725082416 as official and exclusive dealer (representative) of «Shandong Mining Machinery Group Co.,Ltd», North End of Dayi Road, Changle County, Shandong Province, China, License № 91370700165760323C on the territory of Russian Federation with respect to sales of equipment, components and spare parts as follows: ✓ Системы механизированной крепи / Powered roof support (shields) ✓ Системы гидравлики (гидроцилиндры и гидроотбой: различные типы) / Power hydraulic (different types of powered hydraulic cylinder) ✓ Управляемая гидравлика (системы гидравлического и электрогидравлического управления системы механизированной крепи) / Systems of steering hydraulic (hydraulic / - electro-hydraulic systems for steering of PRS (shields) ✓ Ленточные скребковые конвейеры / Armored Fluo Conveyors (AFCs) ✓ Скреповые перегружатели / Shaft AFC feeders and loaders (AFCs) ✓ Дробилки / Crushers ✓ Редукторы / Gearboxes and AFC (main) drives ✓ Конвейерные цепи и скребки / Chains and conveyor scrapers Настоящий Сертификат № SMMG/GM/I выдан на 3 (три) года с возможностью его дальнейшего продления по взаимному согласию Сторон. Current certificate № SMMG/GM/I is provided for 3 (three) years and can be extended by mutual agreement of the Parties. Контактные данные представителей ООО «ПК «Горные Машины» для приобретения продукции «Shandong Mining Machinery Group Co.,Ltd» в Российской Федерации: pl-gomesh@mail.ru +7 983 704 95 13 – Воробьев Дмитрий Александрович, Директор +7 909 939 89 25 – Литвиненко Андрей Викторович, Коммерческий Директор. Contact details of representatives of LLC "PC Mining Machines" for sales of «Shandong Mining Machinery Group Co.,Ltd» related products on the territory of Russia: pl-gomesh@mail.ru +7 983 704 95 13 – Vorobiev Dmitry, Director +7 909 939 89 25 – Litvinenko Andrey, Commercial Director 28.09.2023  (подпись) / sign 		



SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

Станочный парк предприятия:



Зубошлифовальный станок



Универсальная шлифовальная машина
(Швейцария)



Токарный центр Hardinge
(США)



Пяти-осевой обрабатываю-
щий центр Hermle (Германия)



Координатно-измерительная
машина



Горизонтально-расточный и фрезерный станок с ЧПУ



Горизонтально-расточный и фрезерный станок с ЧПУ со столом



Горизонтально-фрезерный станок с ЧПУ TK6580A



Печь для термообработки Ipsen (Германия)



Закалка



Горизонтальный фрезерный станок с ЧПУ



SHANDONG MINING MACHINERY GROUP



Производственная линия покрытия гидроцилиндров медью



Производственная линия для хромирования гидроцилиндров



Автоматическая линия порезки трубы



Станок тонкой плазменной резки с ЧПУ



Автоматическая линия термо-
обработки



Автоматизированный сварочный цех



Пресс грузоподъемностью
1600 тонн



Измеритель цилиндров
Mitutoyo (Япония)



Трехкоординатный измеритель-
ный прибор Zeiss (Германия)



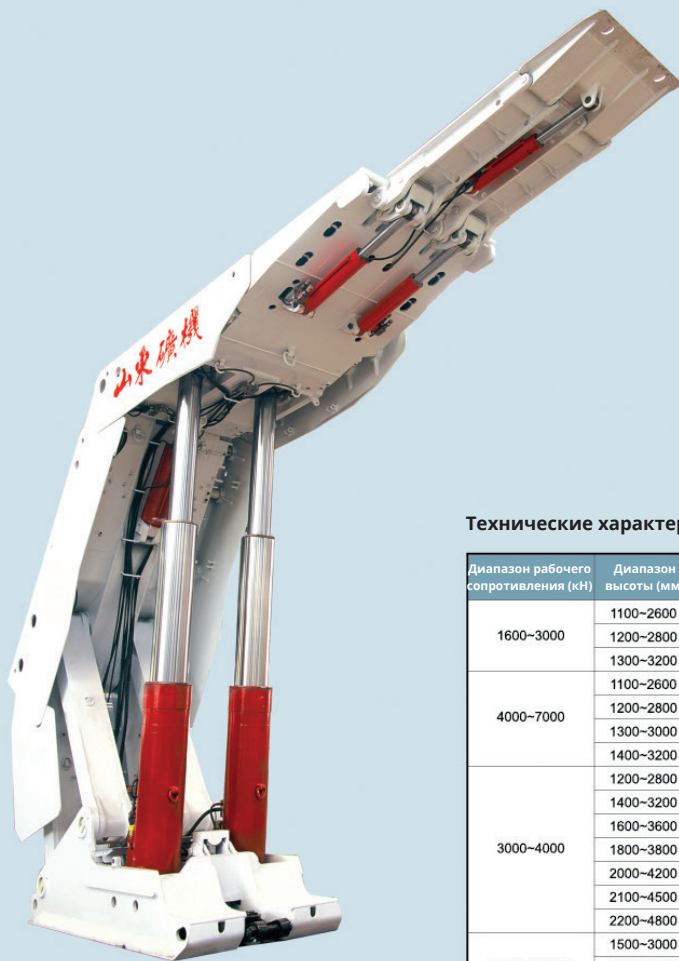
Прибор для измерения координат
Lm302015



Проверочный стенд для редукторов
Klingberg



SHANDONG MINING MACHINERY GROUP



Крепь механизированная, 2х-стоечная.

КРЕПЬ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ предназначена для механизации процессов поддержания и управления кровлей в призабойном пространстве лавы при отработке пологих и круто-наклонных пластов.

Серийно выпускаются модели высотой от 0,45 до 8,8 метров с рабочим сопротивлением от 1100 кН до 26000 кН.

При производстве секций крепи используются стали марок Q355, Q460, Q550, Q690, Q890, Q960 с пределом текучести от 350 до 1000 МПа.

Испытания выполняются в соответствии с Китайскими и Европейскими стандартами на испытательном стенде развивающим усилие давления до 30000 кН.

Возможно проектирование оборудования под индивидуальные горно-геологические условия Заказчика.

Технические характеристики:

Диапазон рабочего сопротивления (кН)	Диапазон высоты (мм)	Межстоевое расстояние (мм)	Способ управления
1600~3000	1100~2600	1250/1500	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	1200~2800		
	1300~3200		
4000~7000	1100~2600	1500	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	1200~2800		
	1300~3000		
	1400~3200		
3000~4000	1200~2800	1500	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	1400~3200		
	1600~3600		
	1800~3800		
	2000~4200		
	2100~4500		
7000~13000	2200~4800	1750	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	1500~3000		
	1600~3200		
	1700~3500		

Диапазон рабочего сопротивления (кН)	Диапазон высоты (мм)	Межстоевое расстояние (мм)	Способ управления
7000~13000	1800~3800	1750	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	2000~4200		
	2200~4500		
	2300~4800		
	2400~5200		
	2500~5500		
14000~18000	2800~6200	2050	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	3000~6500		
	3100~6800		
	3200~7000		
	3300~7200		
	3500~7500		
20000~26000	3350~7000	2250/2400	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	3450~7400		
	3650~8000		
	3800~8200		
	4000~8800		

**Крепь механизированная,
4х-стоечная.**

Технические характеристики:

Диапазон рабочего сопротивления (кН)	Диапазон высоты (мм)	Межстоевое расстояние (мм)	Способ управления
3000~5000	1400~2800	1500	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	1500~3000		
	1600~3200		
	1700~3500		
5000~8000	1500~3400	1500	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	1700~3500		
	1800~3800		
	1900~3900		
	2000~4000		
	2200~4500		
	2400~4800		
8400~12000	1700~3500	1500/1750	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	1800~3700		
	1900~3900		
	2000~4000		
	2200~4500		
	2400~4800		
	2600~5500		
	2700~5500		
	2800~5800		
	2900~6200		
12000~20000	2200~4500	1500/1750	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	2400~4800		
	2600~5200		
	2800~5600		
	2900~6000		
	3000~6200		
	3200~6500		





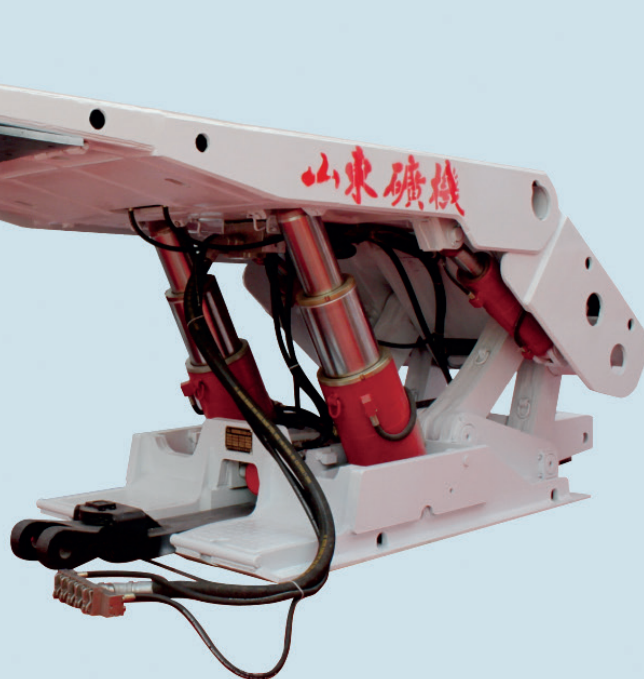
SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

Механизм крепи для отработки пластов малой мощности.

Выпускаются модели высотой от 0,45 до 2,3 метров с рабочим сопротивлением от 2000 кН до 12000 кН.

Технические характеристики:

Диапазон рабочего сопротивления (кН)	Диапазон высоты (мм)	Межосевое расстояние (мм)	Способ управления
2000~2800	450~900	1500	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	550~1200		
	600~1300		
	650~1500		
	700~1700		
	800~1800		
3000~4200	900~2100	1500	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	700~1500		
	800~1600		
	850~1800		
4400~7200	900~2100	1500	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	750~1500		
	800~1600		
	900~1800		
7600~12000	1000~2000	1750	Ручное, пилотное, электрогидравлическое управление
	1050~2000		
	1100~2200		
	1100~2300		



Мезанизм крепи для отработки маломощных круто-наклонных пластов.

При углах наклона угольного пласта более 25°, используются устройства для предотвращения опрокидывания и сползания.

Технические характеристики:

Тип	Межосевое расстояние (мм)	Диапазон вынимаемой мощности пласта (м)	Угол наклона		
ZY1800/07/18	1.25m	0.9-1.6m	≤25°	MG130/291	SGZ630/220
ZY2000/11/26	1.25m	1.3-2.4m	≤35°	MG160/380	SGZ630/264
ZY2200/13/32	1.25m	1.5-3m	≤35°	MG160/380	SGZ630/320
ZY2000/07/18	1.5m	0.9-1.6m	≤25°	MG130/291	SGZ630/220
ZY2200/11/26	1.5m	1.3-2.4m	≤35°	MG160/380	SGZ630/264
ZY2400/13/32	1.5m	1.5-3m	≤35°	MG160/380	SGZ630/320





SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

Механизированная крепь для сложных угольных пластов.

Механизированная крепь для сложных угольных пластов является визитной карточкой Shandong Mining Machinery Group и обладает правами интеллектуальной собственности.

Крепь для особо тонких угольных пластов может быть адаптирована к механизированной и автоматизированной разработке пластов мощностью 0,6-0,8 м.

Благодаря надежности и устойчивости механизированной крепи обеспечивается достаточное рабочее пространство и место для обслуживания оборудования.

Устройство защиты от опрокидывания и сползания позволяет обрабатывать крутонаклонные угольные пласты.

Благодаря уникальному конструктивному исполнению, оснащению устройствами защиты от опрокидывания и сползания, а также защитными устройствами «спереди, сзади и сбоку», можно адаптировать оборудование к работе в условиях по падению угольного пласта под углом до 85°.



Технические характеристики:

Классификация крепи	Тип	Условия применения	Способ управления
Крепь для особо тонких пластов	ZY2400/4.5/09D	Угол наклона $\leq 15^\circ$	Ручное, Пилотное, Электро-гидравлическое
	ZDL4000/06/09D	Угол наклона $\leq 15^\circ$	
	ZY2400/5.5/12	Угол наклона $\leq 35^\circ$	
	ZY3200/6.5/15	Угол наклона $\leq 35^\circ$	
	ZY4000/6.5/14	Угол наклона $\leq 45^\circ$	
Крепь для круто-наклонных пластов	ZY2400/8.5/15.5JD	Угол наклона $\leq 85^\circ$	Электро-гидравлическое
	ZY2400/09/19JD		
	ZY3600/12/28JD		
	ZY5000/15.5/38JD		
Крепь для наклонных пластов	ZY2800/12/26Q	Наклон пласта $\leq 45^\circ$ Угол наклона крепи $\leq 25^\circ$	Ручное, Пилотное, Электро-гидравлическое
	ZY3600/12/28Q		
	ZY2400/11/28Q		
	ZY4000/15/34Q		
	ZY4800/14/32Q		
	ZT5000/20/40		
	ZY3000/14/32QS		
	ZY4800/14/28QS		
	ZY5600/15/36QS		
	ZY6600/22/45Q		
	ZY6800/18/38Q		
	ZY7000/22/45Q		
	ZQ14000/28/45		
	ZQ20000/17/27		
	ZQ20000/21/37		
Крепь для обрушения верхнего слоя угля	ZY3800/16/26Q	Наклон $< 45^\circ$	Ручное, Пилотное, Электро-гидравлическое
	ZF4800/16/32Q		
	ZF5200/17/35Q		
	ZF5600/17/28Q		
	ZF6800/18/35Q		



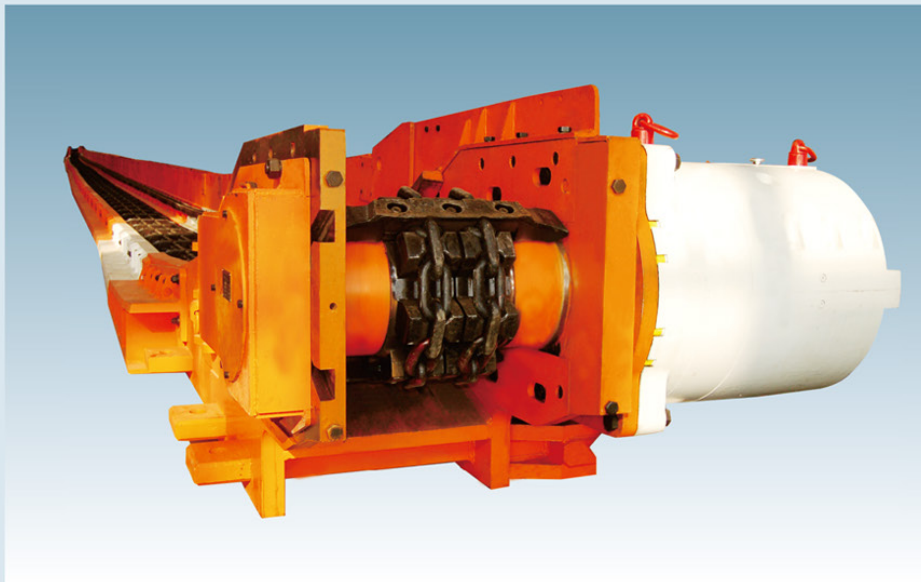


SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

Лавный скребковый конвейер производства Shandong Mining Machinery Group является конвейером с высокими показателями безопасности, долговечности и производительности, предназначен для транспортирования горной массы из очистных забоев в шахтах любых категорий опасности по газу и пыли, в составе очистных механизированных комплексов соответствующих мощности пласта.

Завод на собственных производственных мощностях изготавливает следующие узлы скребкового конвейера:

- Редукторы
- Секции рештачного става
- Цепи
- Скребки
- Звёзды
- Соединители
- Электродвигатели и переходные муфты являются покупными изделиями.



Серии тяжелых конвейеров.

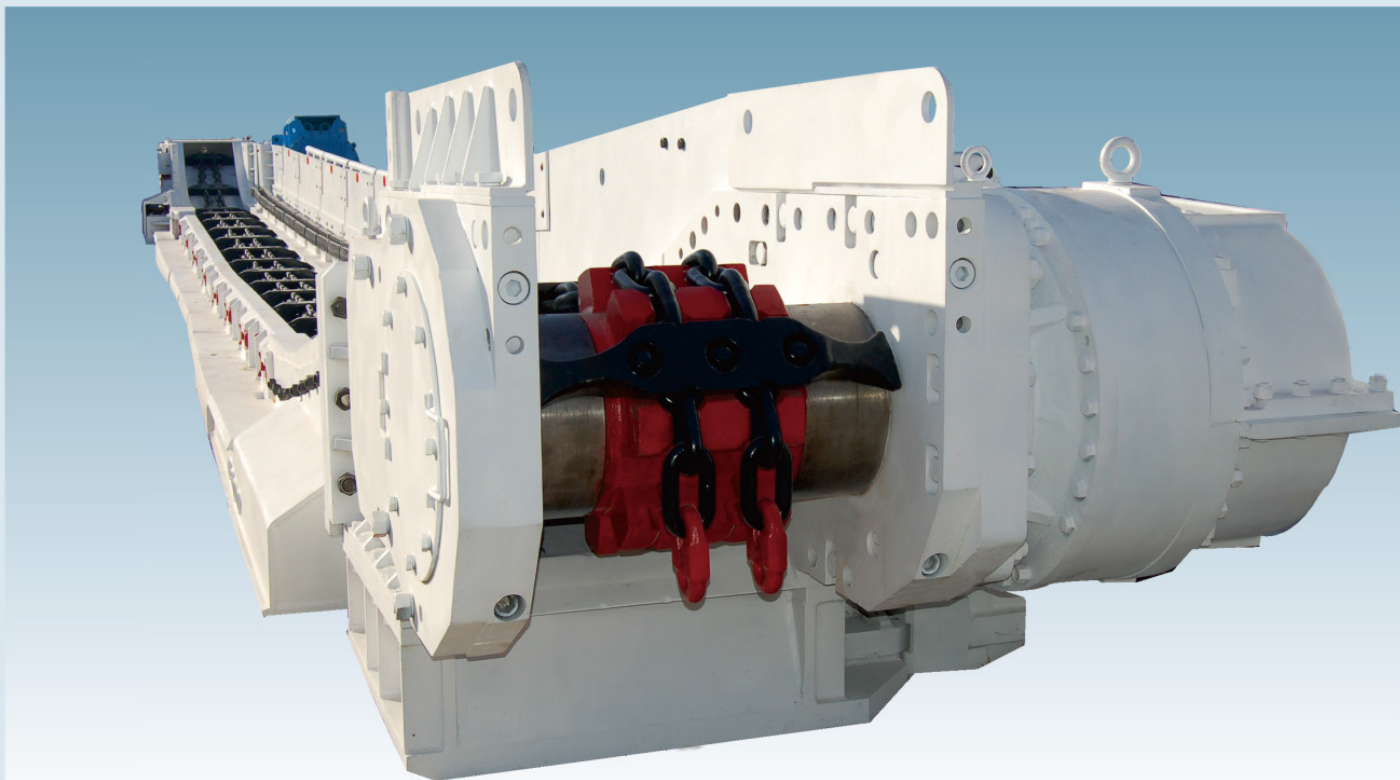
Тип	Производительность (т/ч)	Расчетная длина (м)	Мощность двигателя (кВт)	Скорость цепи (м/с)	Технические характеристики цепи (мм)	Технические характеристики линейного става (Д×Ш×В)
SGZ800/1050 (casting)	1500	250	2×525	1.3	φ34×126 (strengthened chain)	1500×900×331
SGZ900/630 (casting)	1500	200	2×315	1.3	φ38×137-C	1750×900×320
SGZ900/750 (casting)	1500	200	2×375	1.4	φ38×137-0	1750×900×320
SGZ900/800 (casting)	1500	200	2×400	1.24	φ38×137-C	1750×900×320
SGZ900/1050 (casting)	2000	250	2×525	1.28	φ38×137-C	1750×900×320
SGZ900/1400 (casting)	2000	250	2×700	1.28	φ38×137-C	1750×900×320
SGZ1000/315 (casting)	2000	50	315/160	1.21	φ34×126-C	1753×1000×352
SGZ1000/700 (casting)	2000	250	700	1.3	φ34×137-C	1750×1000×320
SGZ1000/750 (casting)	2000	250	2×375	1.5	φ34×146-C	1750×1000×320
SGZ1000/1050 (casting)	2000	250	2×525	1.3	φ38×146-C	1750×1000×320
SGZ1000/1050 (casting)	2000	250	2×525	1.2	φ38×137-G	1500×1000×345
SGZ1000/1050 (casting)	2000	250	2×525	1.2	φ38×137-C	1750×1000×345
SGZ1000/1400 (casting)	2000	250	2×700	1.3	φ38×137-C	1750×1000×320
SGZ1000/1400 (casting)	2000	250	2×700	1.3	φ38×137-C	1500×1000×345
SGZ1000/1400 (casting)	2000	250	2×700	1.3	φ38×137-C	1750×1000×345
SGZ1000/1400 (casting)	2500	250	2×700	1.3	φ42×146-C	1500×1000×350
SGZ1000/1400 (casting)	2500	250	2×700	1.3	φ42×146-C	1750×1000×350
SGZ1000/2000 (casting)	2500	300	2×1000	1.4	φ48×152-C	1750×1000×370
SGZ1200/2100 (casting)	2500	300	3×700	1.3	φ48×152-C	1750×1200×370
SGZ1200/2100 (casting)	2500	300	3×700	1.3	φ48×152-C	2000×1200×370
SGZ1350/3×1000 (casting)	4000	400	3×1000	1.8	φ52×164/176	2050×1350×390
SGZ1350/3×1200 (casting)	5000	300	3 × 1200	1.8	φ52×164/176	2050×1350×390
SGZ800/1400	1500	270	2×700	1.22	φ38×137-C	1500×800×330



SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

Серии средних конвейеров.

Серия серийных и наиболее востребованных лавных скребковых конвейеров подбирается под горно-геологические условия угольного предприятия.



Технические характеристики:

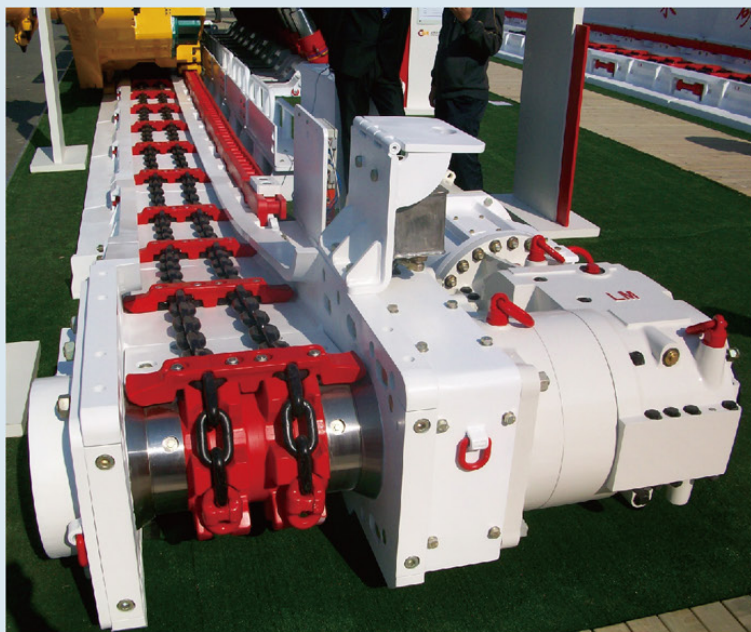
Тип	Производительность (т/ч)	Расчетная длина (м)	Мощность двигателя (кВт)	Скорость цепи (м/с)	Технические характеристики цепи (мм)	Технические характеристики линейного става (Д×Ш×В)
СGB630/180	400	150	2×90	1.07	φ22×86-C	1500×630×222
SGZ630/264	500	150	2×132	1.07	φ26×92-C	1500×630×222
SGZ630/400 (casting)	700	150	2×200	1.1	φ26×92-C	1500×590×264
SGZ730/90	400	75	90	1	φ26×92-C	1500×730×222
SGZ730/264	500	150	2×132	1.12	φ26×92-C	1500×730×222
СGB764/132	600	75	132	1.12	φ22×86-C	1500×764×222
SGZ764/264	600	150	2×132	1.12	φ26×92-C	1500×764×222
SGZ730/160 (casting)	700	75	160	1.1	φ26×92-C	1500×680×300
SGZ730/400 (casting)	800	75	2×200	1.1	φ26×92-C	1500×680×300
SGZ764/160 (casting)	700	75	160	1.1	φ26×92-C	1500×724×300
SGZ764/320 (casting)	700	150	2×160	1.1	φ26×92-C	1500×724×300
SGZ730/315 (casting)	900	80	315	1.02	φ30×108-C	1500×680×300
СGB764/315 (casting)	500	150	315/160	1.12	30×108-C	1500×724×300
SGZ730/500 (casting)	900	200	2×250	1.02	φ30×108-C	1500×680×300
SGZ764/500 (casting)	900	200	2×250	1.02	φ30×108-C	1500×724×300
SGZ730/630 (casting)	900	200	2×315	1.02	φ30×108-C	1500×680×300
SGZ764/630 (casting)	1000	200	2×315	1.02	φ30×108-C	1500×724×300
SGZ800/160 (casting)	1000	60	160/80	1.32	30×108-0	1750×780×308
SGZ800/750 (casting)	1500	200	2×375	1.1	φ34×126-C	1503×800×310
SGZ800/400 (casting)	1500	100	400	1.1	φ34×126-C	1503×800×310
SGZ800/800 (casting)	1500	200	2×400	1.1	φ34×126-C	1503×800×310
SGZ830/250 (casting)	1000	75	250	1.02	φ30×108-C	1500×780×300
SGZ830/500 (casting)	1000	200	2×250	1.02	φ30×108-C	1500×780×300
SGZ830/315 (casting)	1200	75	315	1.02	φ30×108-C	1500×780×300
SGZ830/630 (casting)	1200	200	2×315	1.02	φ30×108-C	1500×780×300
SGZ830/375 (casting)	1500	100	375	1.1	φ34×126-C	1503×780×331
SGZ830/750 (casting)	1500	200	2×375	1.1	φ34×126-C	1503×780×331
SGZ830/400 (casting)	1500	100	400	1.1	φ34×126-C	1503×780×331
SGZ830/800 (casting)	1500	200	2×400	1.1	φ34×126-C	1503×780×331
SGZ880/375 (casting)	1500	100	375	1.1	φ34×126-C	1503×800×331
SGZ880/750 (casting)	1500	200	2×375	1.1	φ34×126-C	1503×800×331
SGZ880/400 (casting)	1500	80	400	1.1	φ34×126-C	1503×800×331
SGZ880/800 (casting)	1500	200	2×400	1.1	φ34×126-C	1503×800×331
SGZ730/800	600	300	2×400	1.125	φ30×108-C	1500×730×300



SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

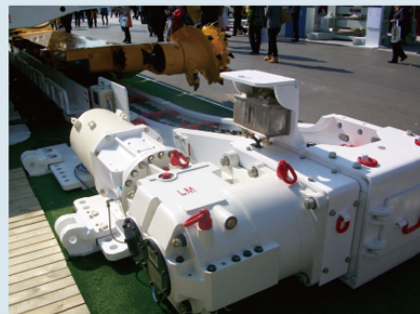
Серии лёгких конвейеров.

Скребок-конвейеры для тонких угольных пластов разработаны в соответствии с характеристиками тонкого угольного пласта. Путем модернизации нескольких поколений оборудования была сформирована серия продуктов с характеристиками компактной конструкции, низким сопротивлением движению и высокой надежностью. Линейный став имеет компактную конструкцию, что при монтаже с дробилкой позволяет значительно снизить высоту комбайна. За счет повышения точности позиционирования между решетками, в сочетании с компактной цепью, легким тонким скребком, эффективно снижается рабочее сопротивление скребковой цепи. Установленные двигатель и редуктор, разработанные для тонких угольных пластов могут снизить высоту приводной и хвостовой части более чем на 100 мм.



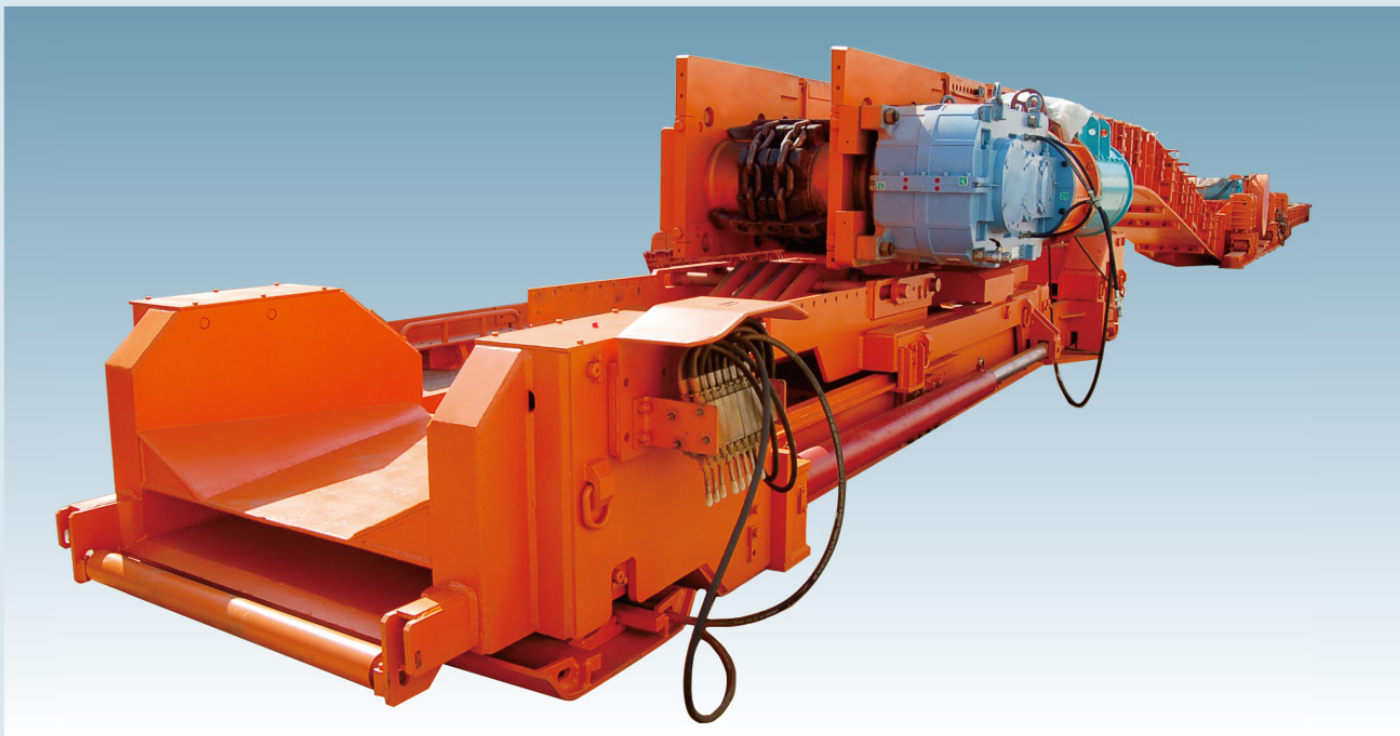
Тип	Производительность (т/ч)	Расчетная длина (м)	Мощность двигателя (кВт)	Скорость цепи (м/с)	Технические характеристики цепи (мм)	Технические характеристики линейного става (Д×Ш×В)	
SGZ630/150	250	150	2×75	0.868	18×64-с	1500×590×180	Dog bone
SGZ630/220	400	150	2×110	1.0	22×86-с Compact chain	1500×590×190	Dog bone
				1.1	26×92-с Compact chain	1500×590×220 (205, 210)	Dog bone
SGZ630/(132-200)	450	150-200	2×(132-200)	1.1	26×92-с Compact chain	1500×590×220 (210)	Dog bone
SGZ730/2×(132-315)	600	150-250	2×(132-315)	1.1-1.3	26×92-с Compact chain or 30×108-с Compact chain	1500×690×220 (240)	Dog bone
SGZ764/2×(132-315)	800	150-250	2×(132-315)	1.1-1.3	30×108	1500 (1750)×724×240	Dog bone
SGZ800/2×(315-525)	1000	150-300	2×(315-525)	1.1-1.3	34×126	1500 (1750)×800×280	Dog bone

Тип	Производительность (т/ч)	Расчетная длина (м)	Мощность двигателя (кВт)	Скорость цепи (м/с)	Технические характеристики цепи (мм)	Технические характеристики линейного става (Д×Ш×В)
SGD320/18.5	40	80	18.5	0.63	φ14×50-B	1200×320×150
SGB388/22	50	100	22	0.79	φ14×50-B	1200×388×150
SGB388/30B	70	100	2×15	0.86	φ14×50-B	1200×388×150
SGB388/30	70	100	30	0.79	φ14×50-B	1200×388×150
SGB420/22	60	100	22	0.79	φ14×50-B	1200×420×150
SGB420/30B	80	100	2×15	0.86	φ14×50-B	1200×420×150
SGB420/30	80	100	30	0.79	φ14×50-B	1200×420×150
SGB520/22	70	80	22	0.79	φ14×50-B	1200×520×150
SGB520/30B	80	100	2×15	0.86	φ14×50-B	1200×520×150
SGB520/30	80	100	30	0.79	φ14×50-B	1200×520×150
SGB420/40	100	100	40	0.86	φ18×64-C	1200×420×180
SGB520/40	100	100	40	0.86	φ18×64-C	1500×520×180
SGB620/40T	150	100	40	0.86	φ18×64-C	1500×620×180
SGZ620/40	150	100	40	0.86	φ18×64-C	1500×620×180
SGB620/55	150	100	55	0.86	φ18×64-C	1500×620×180
SGZ620/55	150	100	55	0.86	φ18×64-C	1500×620×180
SGB620/80T	150	160	2×40	0.86	φ18×64-C	1500×620×180
SGZ620/80	150	160	2×40	0.86	φ18×64-C	1500×620×180
SGB620/110	150	160	2×55	0.86	φ18×64-C	1500×620×180
SGZ620/110	150	160	2×55	0.86	φ18×64-C	1500×620×180
SGB630/75	250	75	75	0.868	φ18×64-C	1500×630×190
SGD630/90	400	75	90	1.07	φ26×92-C	1500×630×222
SGZ630/90	400	75	90	1.07	φ22×86-C	1500×630×222
SGB630/90	400	75	90	1.07	φ22×86-C	1500×630×222
SGD630/110	450	75	110	1.07	φ26×92-C	1500×630×222
SGZ630/110	450	75	110	1.07	φ22×86-C	1500×630×222
SGB630/110	450	75	110	1.07	φ22×86-C	1500×630×222
SGB630/150	250	150	2×75	0.868	φ18×64-C	1500×630×190
SGZ630/150	250	150	2×75	0.868	φ18×64-C	1500×630×190





SHANDONG MINING MACHINERY GROUP



Перегружатель (BSL)

Представлен в двух типах в сборе с линейным ставом и общей сварной конструкцией. Вся конструкция обладает преимуществами легкой установки, быстрого обслуживания.

Перегружатель производится серийно, установленная мощность составляет 40-700 кВт, ширина колеи 630-1550 мм, производительность конвейера 400-4000 т/ч.

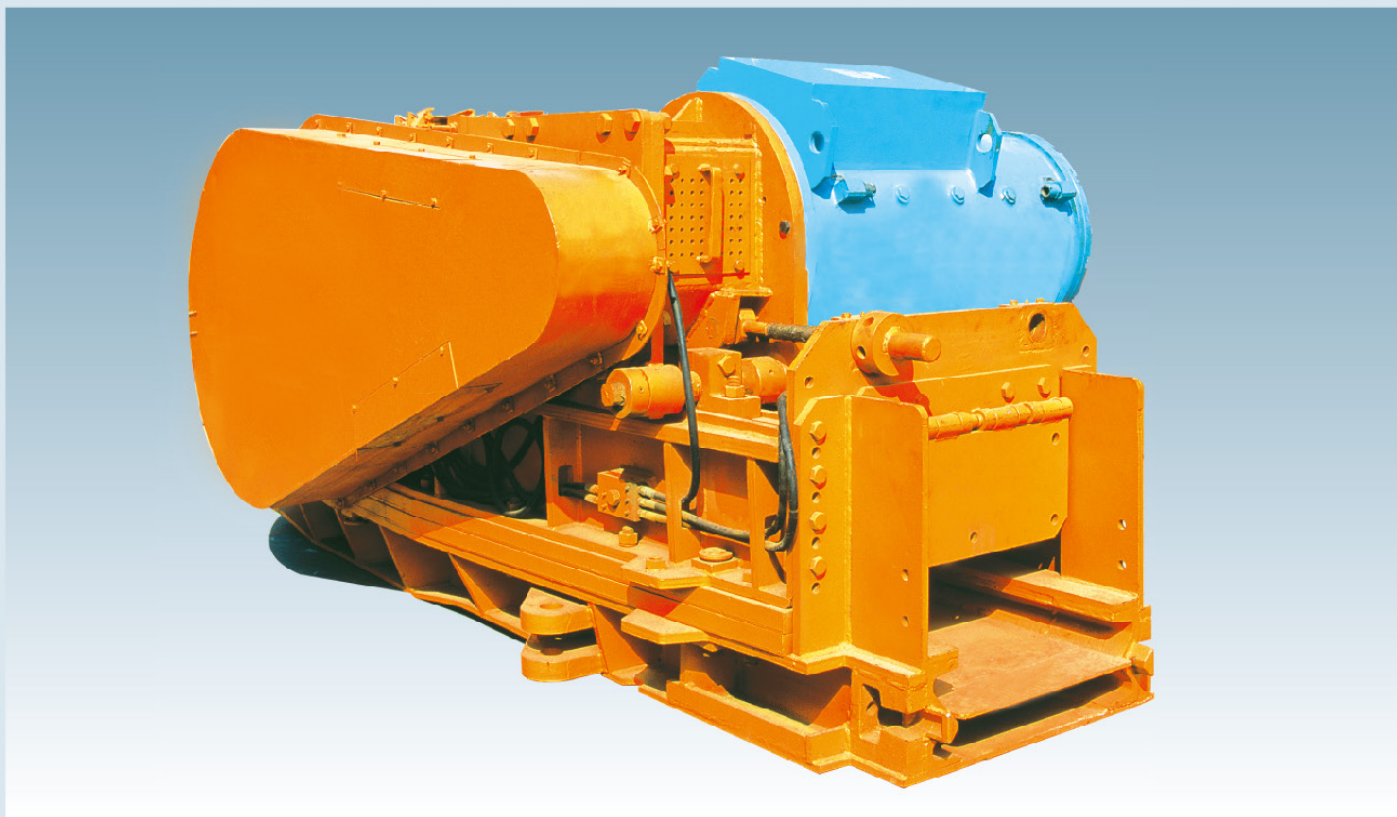
Перегружатель может быть оснащен системой Matilda, а самоходное устройство перегружателя может обеспечить непрерывность работы забоя.

Технические характеристики:

Тип	Производительность конвейера	Длина (м)	Мощность двигателя, (кВт)	Скорость цепи (м/с)	Технические характеристики цепи (мм)	Габаритные размеры	Дробилка	Ленточный конвейер	Метод передвижения
SZB630/40	400	25	40	0.854	φ18×64-C	1500×630×190			
SZB630/75	600	25	75	1.33	φ18×64-C	1500×630×190			
SZ2630/110	700	37	110	1.07	φ26×92-C	1500×630×222	PLM800		
S7B730/40	400	25	40	0.854	φ18×64-C	1500×730×190			
SZZ730/132	700	41.2	132	1.3	φ26×92-C	1500×730×222	PLM1000	DSJ80 DSJ100	2LY
SZZ730/160	1100	41.2	160	1.4	φ26×92-C	1500×730×222	PLM1000	DSJ80 DSJ100	2LY
SZZ730/200	900	51	200/100	1.33	26×92-C	1500×690×248	PLM1000	DSJ80	ZY1100
S7B764/110	700	29.7	110	1.07	φ22×86-C	1500×764×222	PLM1000	DSJ80 DSJ100	2LY
SZB764/132	700	29.7	132	1.34	φ22×86-C	1500×764×222	PLM1000	DSJ100	2LY
SZZ764/160	1100	41.2	160	1.3	φ26×92-C	1500×764×222	PLM1200	DSJ100 DSJ120	5LY
SZZ730/200 (box-type)	1000	50	200	1.3	φ26×92-C	690 (inner width)	PLM1200	DSJ100 DSJ120	ZY1100 Self-moving device
SZZ764/200 (box-type)	1000	55	200	1.3	φ26×92-C	724 (inner width)	PLM1200	DSJ100 DSJ120	ZY1100 Self-moving device
SZZ800/200 (box-type)	1200	36	200	1.465	φ30×108-C	770 (inner width)	PLM1500		ZY1100 Self-moving device
SZZ830/200 (box-type)	1200	36	200	1.465	φ30×108-C	780 (inner width)	PLM1500		ZY1100 Self-moving device
SZZ830/315 (box-type)	1500	36	315	1.47	φ30×108-C	780 (inner width)	PLM1500		ZY1100 Self-moving device
SZZ800/400 (box-type)	1800	36	400	1.56	φ34×126-C	800 (inner width)	PLM2000		ZY1100 Self-moving device
SZZ900/250 (box-type)	1500	36	250	1.44	φ38×137-C	900 (inner width)	PLM1500		ZY1100 Self-moving device
SZZ900/315 (box-type)	1500	36	400	1.56	φ38×137-C	900 (inner width)	PLM1500		ZY1100 Self-moving device
SZZ900/375 (box-type)	1500	36	375	1.42	φ38×137-C	900 (inner width)	PLM1500		ZY1100 Self-moving device
SZZ900/400 (box-type)	1800	36	400	1.56	φ38×137-C	900 (inner width)	PLM2000		ZY1100 Self-moving device
SZZ1000/315 (box-type)	2000	50	315	1.5	φ34×126-C	1000 (inner width)	PLM2000		ZY1100 Self-moving device
SZZ1000/525 (box-type)	2500	50	525	1.8	φ38×137-C	1000 (inner width)	PLM2500		ZY1100 Self-moving device
SZZ1200/525 (box-type)	2500	50	525	1.44	38×137-C	1500×1200×388	PLM4000	DSJ140	ZY1100
SZZ1200/700 (box-type)	3500	60	700/350	1.71	38×137-C	1500×1200×388	PLM4500	DSJ140	ZY1100
SZZ1300/525 (box-type)	2500	50	525/263	1.71	38×137-C	1500×1300×388	PLM5000		ZY1500
SZZ1350/525 (box-type)	2500	50	525/263	1.43	38×137-C	1500×1350×322	PLM5000		ZY1500
SZZ1350/700 (box-type)	3500	50	700/350	1.82	42×146-C	1500×1350×394	PLM5000		ZY1500
SZZ1550/800 (box-type)	3500	50	800/400	1.82	42×146-C	1500×1550×394	PLM5000		ZY1500
SZZ1550/1000 (box-type)	4000	50	1000	1.82	42×146-C	1500×1550×394	PLM5000		ZY1500
SZZ630/160	700	48	160	1.3	φ26×92-C	1500×590×248	PLM1000		ZY1100 Self-moving device



SHANDONG MINING MACHINERY GROUP



Дробилка

Дробилка установлена в напольной части скребкового перегружателя и используется для дробления крупных кусков угля, транспортируемых скребковым перегружателем, чтобы предотвратить блокировку системы транспортировки и повреждение ленты. Дробилки изготавливаются серийно, установленная мощность до 400 кВт, производительность дробления от 500 до 3500т/ч. Молотковая дробилка имеет упрощенную конструкцию, короткую длину и легко сочетается со скребковым перегружателем, установленная мощность может достигать 400 кВт, обеспечивая высокую

производительность дробления, более низкое сопротивление и регулируемую высоту с помощью монтажной плиты. Режим привода молотковой дробилки - клиноременная или зубчатая передача. Поскольку клиноременная передача ограничена мощностью трансмиссии, в случаях, когда установленная мощность достигает определенного значения, это приводит к низкой эффективности клиноременной трансмиссии, приоритет отдается выбору зубчатой передачи.

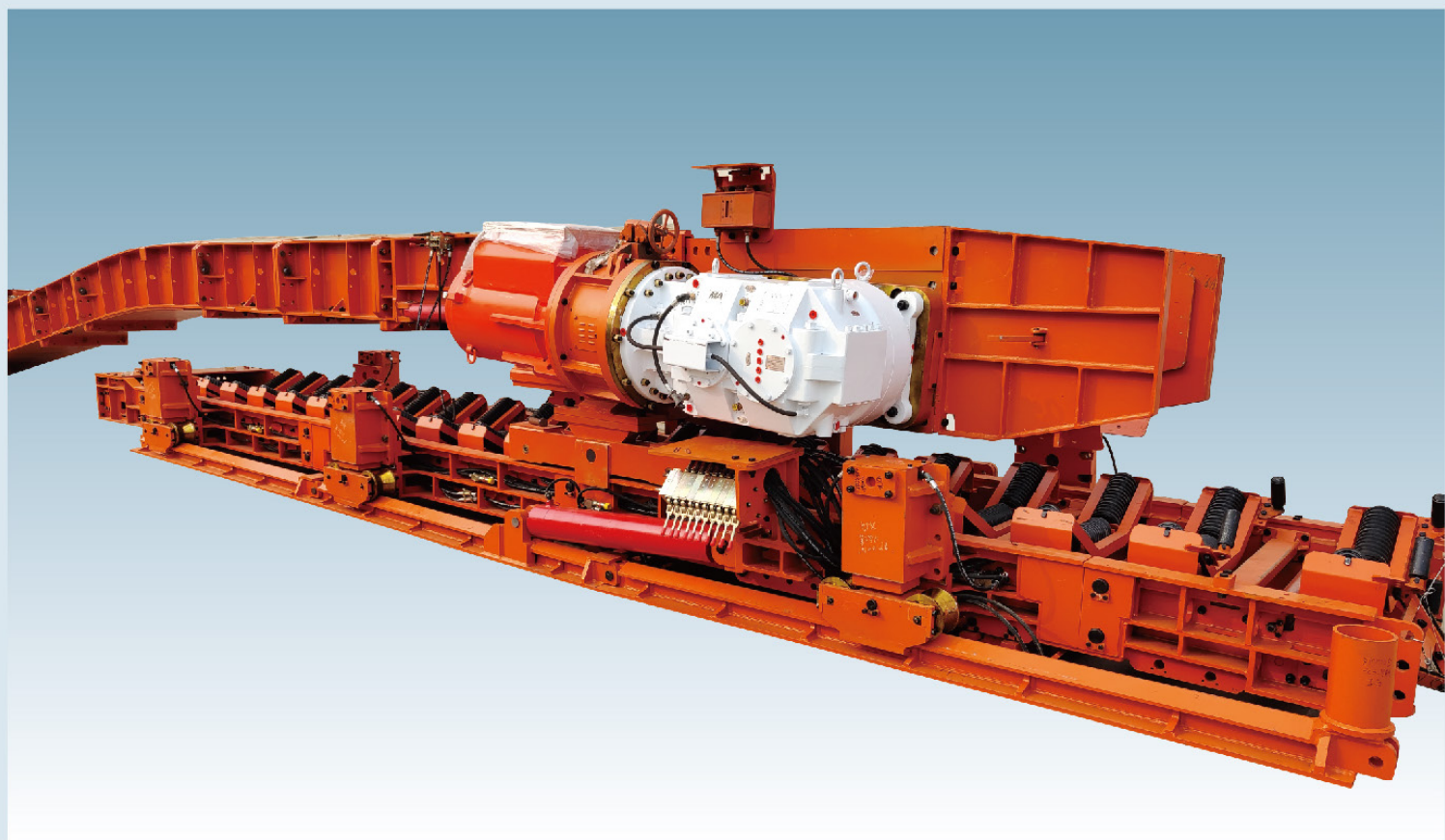
Устройство зубчатой передачи выполнено следующем образом: «электродвигатель – гидравлическая муфта – редуктор». По сравнению с клиноременной передачей, зубчатая передача позволяет избежать перегрузки ремня, упругой деформации и потери энергии. Легка в установке и удобна в обслуживании. Зубчатая передача решает технические проблемы ненадежного ременного привода дробилки большой мощности.

Технические характеристики:

Тип	Наружный размер (ДХШХВ мм)	Мощность двигателя, (кВт)	Мощность дробления, (кВт) (тыс.)	Количество кусков на входе/ выходе, (мм)	Режим передачи
PLM500	2993×1510×1354	75	500	700×600 (no length limit) /200~150	V-belt drive
PLM800	3540×1874×1714	90	800	700×650 (no length limit) /200~150	V-belt drive
PLM1000	3540×1874×1714	110	1000	700×650 (no length limit) /300~150	V-belt drive
	4500×2025×1822	110	1000	700×700 (no length limit) /300~150	V-belt drive
PLM1200	3540×1785×1721	110	1200	700×950 (no length limit) /300~150	V-belt drive
	3540×1785×1741	110	1200	700×950 (no length limit) /300~150	V-belt drive
	3540×1930×1784	110	1200	700×950 (no length limit) /300~150	V-belt drive
PLM1500	3540×1874×1714	125	1500	700×650 (no length limit) /300~150	V-belt drive
	4560×2095×1892	132	1500	800×800 (no length limit) /300~150	V-belt drive
	3540×1785×1741	132	1500	700×950 (no length limit) /300~150	V-belt drive
PLM2000	3540×1930×1895	160	2000	800×800 (no length limit) /300~150	V-belt drive
	3540×1930×1784	160	2000	800×800 (no length limit) /300~150	V-belt drive
	3540×1930×1717	160	2000	800×800 (no length limit) /300~150	V-belt drive
	3540×1930×1744	160	2000	800×800 (no length limit) /300~150	V-belt drive
	3540×1930×1722	160	2000	800×800 (no length limit) /300~150	V-belt drive
	3540×1941×1736	160	2000	800×800 (no length limit) /300~150	V-belt drive
	3540×2281×1736	160	2000	600×780 (no length limit) /300~150	V-belt drive
	3540×2180×1833	200	2200	780×700 (no length limit) /300~150	V-belt drive or gear drive
PLM2200	3540×1941×1736	200	2200	800×800 (no length limit) /300~150	V-belt drive or gear drive
PLM2500	4150×2964×1840	250	2500	900×800 (no length limit) /300~150	gear drive
PLM3000	4050×2184×2069	200	3000	1000×850 (no length limit) /300~150	V-belt drive
PLM3500	4150×2964×1840	250	3500	900×800 (no length limit) /300~150	gear drive
PLM4000	4295×3743×2220	315	4000	1600×1500 (no length limit) /300~150	gear drive
PLM4500	4295×3743×2220	375	4500	1600×1500 (no length limit) /300~150	gear drive
PLM5000	4295×3943×2220	400	5000	1600×1700 (no length limit) /300~150	gear drive



SHANDONG MINING MACHINERY GROUP



Матильда

Многофункциональное ленточное конвейерное самовыдвижное хвостовое устройство (Матильда)

Матильда может считаться «одной машиной для двух применений»: В-первом случае, она может использоваться в составе «проходческий комбайн – Матильда – ленточный конвейер» для обеспечения быстрого продвижения проходческого забоя вперед.

Во-втором, в составе “Перегрузатель – Матильда – ленточный конвейер” для быстрого продвижения очистного забоя за счет функции “наезда” устройства. Кроме того, это оборудование выполняет функцию выравнивания полотна и само-надвижения для обеспечения плавной транспортировки продукта между конвейерами. По сравнению с традиционной Матильдой, данный тип обладает большим ходом, меньшим весом и более удобен при монтаже и демонтаже устройства.

Технические характеристики:

Тип	Рабочее давление (Мпа)	Ширина ленты (мм)	Перекрытие с перегружателем (м)	Толкающий цилиндр		Вертикальный цилиндр		Горизонтальный цилиндр		Метод управления
				Шаг (мм)	Тягово-толкающее усилие (кН)	Ход (мм)	Толкающее усилие (кН)	Тягово-толкающее усилие (кН)	Шаг (мм)	
DWZY800	31.5	800	≥10	1100	2×633/385	220	8×247	185/185	200	ручной, автоматический
DWZY1000		1000	≥10	1100	2×633/385	220	8×247	185/185	200	ручной, автоматический
DWZY1200		1200	≥10	1100	2×633/385	250	8×386	185/185	200	ручной, автоматический
DWZY1400		1400	≥10	1100	2×633/385	250	8×633	260/260	250	ручной, автоматический
DWZY1600		1600	≥10	1100	2×633/385	250	8×633	260/260	250	ручной, автоматический





SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

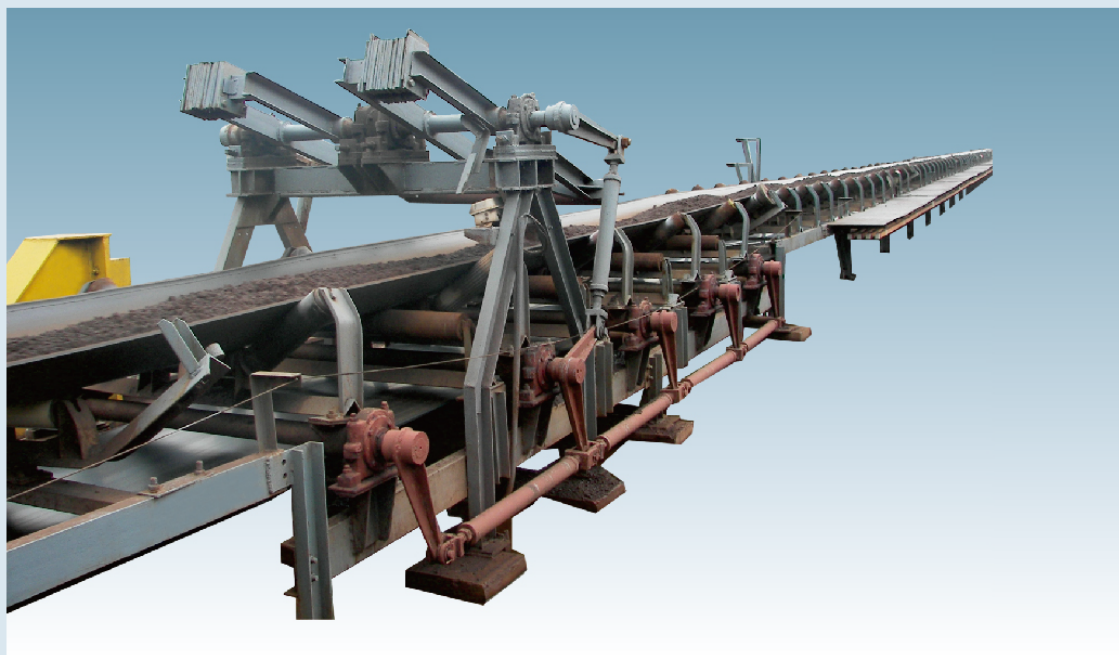
Телескопический ленточный конвейер

используется для транспортировки материала в конвейерном штреке при комплексной механизированной добыче полезных ископаемых в подземных угольных шахтах, а также для транспортировки материала в проходке. При использовании в конвейерном штреке, хвост ленточного конвейера перекрывается скребковым перегружателем, при использовании в проходке, хвост ленточного конвейера перекрывает конвейер проходческого комбайна.

Технические характеристики:

Модель	Максимальная производительность (т/ч)	Длина конвейера (м)	Ширина ленты (м)	Скорость ленты (м/с)	Мощность двигателя (кВт)	Диаметр приводного барабана (мм)	Диаметр катаного ролика (мм)	Общий размер приводной головки (Ш×В мм)	Ориентировочный вес (т)
DTL240/1000/4×2500	10000	3000	2400	5	4×2500	2000	219	7850×3600	1135
DTL240/1000/3×1800	10000	3000	2400	5	3×1800	2000	219	7620×3600	1070
DTL220/900/4×2500	9000	3000	2200	5	4×2500	2000	194	7650×3600	1042
DTL220/900/3×1800	9000	3000	2200	5	3×1800	2000	194	7420×3600	981.5
DTL200/800/4×2500	8000	3000	2000	5	4×2500	2000	194	7450×3600	946.8
DTL200/800/3×1800	8000	3000	2000	5	3×1800	2000	194	7220×3600	891.6
DTL180/600/4×2500	6000	3000	1800	5	4×2500	2000	194	7250×3600	852.2
DTL180/600/3×1800	6000	3000	1800	5	3×1800	2000	194	7020×3600	802.5
DTL160/450/3×1600	4500	3000	1600	5	3×1600	2000	159	6720×3600	700.2
DTL160/450/3×1250	4500	3000	1600	5	3×1250	1800	159	6650×3600	682.2
DTL160/450/3×800	4500	2000	1600	5	3×800	1600	159	6525×3600	420.5
DTL160/400/3×630	4000	2000	1600	4.5	3×630	1400	159	6350×3500	375.1
DTL160/400/3×400	4000	1900	1600	4.5	3×400	1000	159	5920×2650	329.2
DTL140/315/3×800	3150	2000	1400	4.5	3×800	1600	159	6325×3600	356.2
DTL140/315/3×710	3150	2000	1400	4.5	3×710	1400	159	6210×3500	338.1
DTL140/250/3×500	2500	1800	1400	4	3×500	1250	159	6070×3100	300
DTL140/250/3×400	2500	1400	1400	4	3×400	1000	159	5650×2650	251.5
DTL120/200/3×800	2000	2000	1200	4	3×800	1600	159	6125×3600	289.2
DTL120/200/3×630	2000	2000	1200	3.5	3×630	1400	133	5950×3500	253.5
DTL120/200/3×500	2000	1500	1200	3.5	3×500	1250	133	5850×3100	210.2
DTL120/200/3×315	2000	1000	1200	3.5	3×315	800	133	5450×2250	143.6
DTL120/200/3×250	2000	1000	1200	3.5	3×250	800	133	5400×2250	139.8
DTL120/200/3×200	2000	1000	1200	3.5	3×200	800	133	5380×2250	138.3

Модель	Максимальная производитель- ность (т/ч)	Длина конвейера (м)	Ширина ленты (м)	Скорость (м/с)	Мощность двигателя (кВт)	Диаметр приводного барабана (мм)	Диаметр натяж- ного ролика (мм)	Общий размер приводной головки (Ш×В мм)	Ориентировочный вес (т)
DTL100/120/3×630	1200	2500	1000	3.5	3×630	1250	159	5720×3500	280.2
DTL100/120/3×560	1200	2500	1000	3.5	3×560	1250	159	5690×3500	264.3
DTL100/120/3×315	1200	1600	1000	3.5	3×315	800	133	5470×2250	135.89
DTL100/120/3×250	1200	1000	1000	3.5	3×250	800	133	5380×2250	127.2
DTL100/120/3×200	1200	1000	1000	3.5	3×200	800	133	5180×2100	125
DTL100/80/2×160	800	1000	1000	2.5	2×160	630	108	3737×1665	100.97
DTL100/63/2×75	630	700	1000	2	2×75	630	108	3066×1615	63.9
DTL80/60/2×315	600	3800	800	2.5	2×315	800	133	3579×2100	375.3
DTL80/60/2×250	600	3000	800	2.5	2×250	800	133	3579×2100	225.4
DTL80/60/2×200	600	2600	800	2.5	2×200	800	133	3579×2100	197.3
DTL80/40/2×110	400	1000	800	2	2×110	630	108	3537×1665	71.47
DTL80/40/2×75	400	1000	800	2	2×75	630	89	2066×1565	57.3
DTL80/40/2×40	400	800	800	2	2×40	500	89	1942×1465	53.7
DTL65/20/2×40	200	800	650	2	2×40	500	89	1742×1465	43.1
DTL65/20/2×30	200	1200	650	1.6	2×30	500	89	1742×1465	56.8



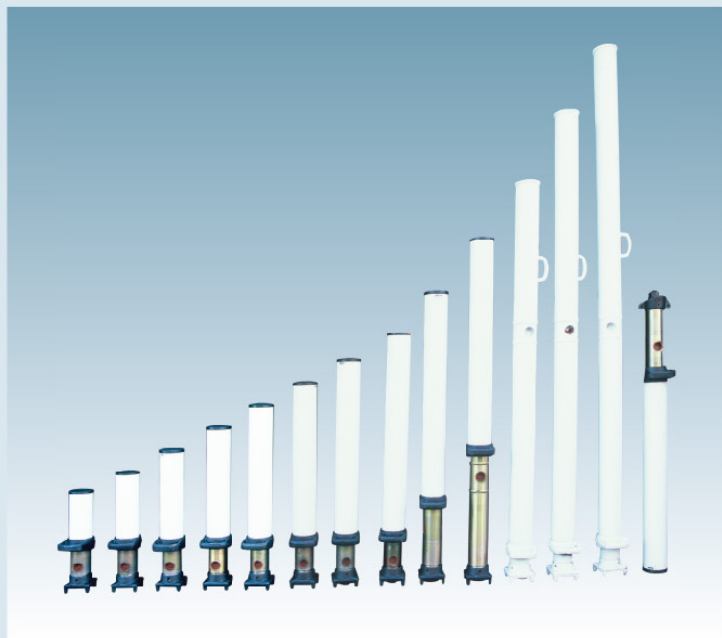


SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

Гидравлическая стойка

Гидравлическая стойка типа DW представляет собой опору постоянного сопротивления с внешней подачей жидкости, оснащенную кровельным устройством HDJA или HDJC, используемую для поддержки кровли рабочего забоя угольных шахт, также может использоваться для полностью механизированной крепи забоя при обрушении верхней части выработки или в качестве временной опоры.

Гидравлическая стойка типа DW производится в двух сериях, диаметром 100 и 110 мм.



Технические параметры Ø110:

Модель	Номинальное рабочее сопротивление (КН)	Номинальное рабочее давление (МПа)	Усилие начальнo-го распора (КН)	Давление насоса (МПа)	Макс. высота (мм)	Мин. высота (мм)	Ход (мм)	Диаметр цилиндра (мм)	Рабочая жидкость	Масса (кг)
DW35-180/100	180	23	118-157	15-20	3500	2700	800	100	Содержит 10% эмульгатора или эмульгатор MD10 1-2% эмульсия	80
DW31.5-180/100	180	23	118-157	15-20	3150	2350	800	100		73
DW28-250/100	250	31.8	118-157	15-20	2800	2000	800	100		69
DW25-250/100	250	31.8	118-157	15-20	2500	1700	800	100		59
DW22-300/100	300	38.2	118-157	15-20	2240	1440	800	100		55
DW20-300/100	300	38.2	118-157	15-20	2000	1235	765	100		50
DW18-300/100	300	38.2	118-157	15-20	1800	1105	695	100		47
DW16-300/100	300	38.2	118-157	15-20	1600	1000	600	100		43.5
DW14-300/100	300	38.2	118-157	15-20	1400	895	505	100		40
DW12-300/100	300	38.2	118-157	15-20	1200	787	413	100		36.3
DW10-300/100	300	38.2	118-157	15-20	1000	680	320	100		32
DW08-300/100	300	38.2	118-157	15-20	800	573	227	100		26.2
DW06-300/100	300	38.2	118-157	15-20	630	480	150	100		25.1

Технические параметры Ø110:

Модель	Номинальное рабочее сопротивление (КН)	Номинальное рабочее давление (МПа)	Усилие начальнo-го распора (КН)	Давление насоса (МПа)	Макс. высота (мм)	Мин. высота (мм)	Ход (мм)	Диаметр цилиндра (мм)	Рабочая жидкость	Масса (кг)
DW45-250/110	250	26.3	143-190	15-20	4500	3216	1284	110	Содержит 10% эмульгатора или эмульгатор MD10 1-2% эмульсия	138
DW42-250/110	250	26.3	143-191	15-21	4200	3200	1000	110		132
DW40-250/110	250	26.3	143-190	15-20	4000	2966	1000	110		126
DW38-250/110	250	26.3	143-190	15-20	3800	2800	1000	110		121
DW35-300/110	300	31.6	143-190	15-20	3500	2620	880	110		113
DW31.5-300/110	300	31.6	143-190	15-20	3150	2270	880	110		103
DW28-300/110	300	31.6	143-190	15-20	2800	1920	880	110		95
DW25-350/110	350	42.1	143-190	15-20	2500	1629	871	110		81.8
DW22-350/110	350	42.1	143-190	15-20	2240	1369	871	110		76.6
DW20-350/110	350	42.1	143-190	15-20	2000	1247	753	110		70.8
DW18-350/110	350	42.1	143-190	15-20	1800	1122	678	110		65
DW16-350/110	350	42.1	143-190	15-20	1600	1016	584	110		59.5
DW14-350/110	350	42.1	143-190	15-20	1400	910	490	110		54.5
DW12-350/110	350	42.1	143-190	15-20	1200	803	397	110		49
DW10-350/110	350	42.1	143-190	15-20	1000	696	304	110		44
DW08-350/110	350	42.1	143-190	15-20	800	588	212	110		38.8
DW06-350/110	350	42.1	143-190	15-20	630	495	135	110		34.2



SHANDONG MINING MACHINERY GROUP



Поддерживающие гидравлические стойки

Технические параметры DW X 100:

Модель	Номинальное рабочее сопротивление (КН)	Номинальное рабочее давление (МПа)	Усилие начального распора (КН)		Макс. Высота (мм)	Мин. Высота (мм)	Ход (мм)	Диаметр цилиндра (мм)	Рабочая жидкость	Масса (кг)
			Давление насоса (15 МПа)	Давление насоса (20 МПа)						
DW06-250/100X	250	34.6	108.5	144.7	630	400	230	100	Содержит 10% эмульгатора или эмульгатор MD10 1-2% эмульсия	24.6
DW08-250/100X	250	34.6	108.5	144.7	800	490	310	100		27.6
DW10-250/100X	250	34.6	108.5	144.7	1000	595	405	100		31.3
DW12-250/100X	250	34.6	108.5	144.7	1200	700	500	100		34.8
DW14-250/100X	250	34.6	108.5	144.7	1400	810	590	100		38.5
DW16-250/100X	250	34.6	108.5	144.7	1600	920	680	100		42.2
DW18-250/100X	250	34.6	108.5	144.7	1800	1035	765	100		46.1
DW20-250/100X	250	34.6	108.5	144.7	2000	1150	850	100		50
DW22-250/100X	250	34.6	108.5	144.7	2240	1280	960	100		54.4
DW25-250/100X	250	34.6	108.5	144.7	2500	1440	1060	100		59.4
DW28-250/100X	250	34.6	108.5	144.7	2800	1610	1190	100		65.1
DW31.5-250/100X	250	34.6	108.5	144.7	3150	1800	1350	100		71.6
DW35-250/100X	250	34.6	108.5	144.7	3500	1980	1520	100		77.6

Технические параметры DW X 110:

Модель	Номинальное рабочее сопротивление (КН)	Номинальное рабочее давление (МПа)	Усилие начального распора (КН)		Макс. Высота (мм)	Мин. Высота (мм)	Ход (мм)	Диаметр цилиндра (мм)	Рабочая жидкость	Масса (кг)
			Давление насоса (15 МПа)	Давление насоса (20 МПа)						
DW06-300/110X	300	34	132.3	176.4	630	400	230	110	Содержит 10% эмульгатора или эмульгатор MD10 1-2% эмульсия	29
DW08-300/110X	300	34	132.3	176.4	800	490	310	110		32.2
DW10-300/110X	300	34	132.3	176.4	1000	595	405	110		36.2
DW12-300/110X	300	34	132.3	176.4	1200	700	500	110		40.1
DW14-300/110X	300	34	132.3	176.4	1400	810	590	110		44.1
DW16-300/110X	300	34	132.3	176.4	1600	920	680	110		48.4
DW18-300/110X	300	34	132.3	176.4	1800	1035	765	110		52.6
DW20-300/110X	300	34	132.3	176.4	2000	1150	850	110		56.9
DW22-300/110X	300	34	132.3	176.4	2240	1280	960	110		61.7
DW25-300/110X	300	34	132.3	176.4	2500	1440	1060	110		67.2
DW28-300/110X	300	34	132.3	176.4	2800	1610	1190	110		73.6
DW31.5-250/110X	250	28.3	132.3	176.4	3150	1800	1350	110		80.6
DW35-250/110X	250	28.3	132.3	176.4	3500	1980	1520	110		87.4
DW38-250/110X	250	28.3	132.3	176.4	3800	2140	1660	110		93.4
DW40-250/110X	250	28.3	132.3	176.4	4000	2250	1750	110		97.5
DW42-250/110X	250	28.3	132.3	176.4	4200	2360	1840	110		101.5
DW45-250/110X	250	28.3	132.3	176.4	4500	2520	1980	110		107.5



SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

Крепеж кровли

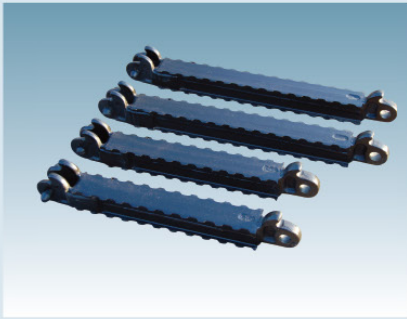
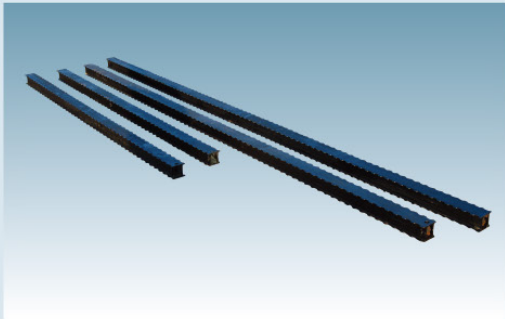
используется для крепления кровли забоя угольной шахты, выпускается серийно.

Длины кровельной крепи:

1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800
3000	3200	3400	3600	3800	4000	4200	4400

DJB соединяется с крепежом кровли:

Модель	Длина (мм)	Регулируемый угол наклона		Поворотный кронштейн		Масса (кг)
		перекрытие	соединяющая часть	Вверх и вниз	Влево и вправо	
DJB600/470	600	52.5	30	≥7	≥3	18.9
DJB800/420	800					22.9
DJB1000/300	1000					26.93
DJB1200/300	1200					30.95





SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

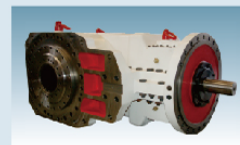
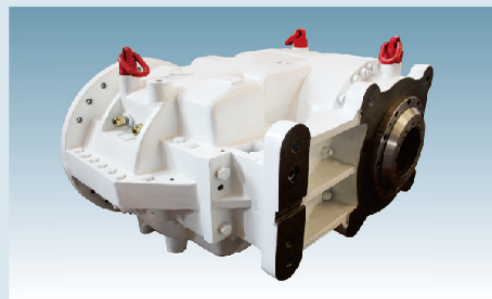
Технические параметры:

Модель	Тип	Мощность (кВт)	Передаточное число				Применение
JS15	Three stage cone cylindrical gear transmission	15	19.77				AFC, Belt conveyor
JS18.5	Three stage cone cylindrical gear transmission	18.5	24.95				AFC, Belt conveyor
JS30	Three stage cone cylindrical gear transmission	30	22.24				AFC, Belt conveyor
JS40	Three stage cone cylindrical gear transmission	40	15.14	18.4494	24.56		AFC, BSL, Belt conveyor
JS75	Three stage cone cylindrical gear transmission	75	15.76	19.414	24.437	26.56	AFC, BSL, Belt conveyor
JSP90	Three stage cone cylindrical gear transmission	90	23.55				Belt conveyor
JS110	Three stage cone cylindrical gear transmission	110	25.38		29.362		AFC, BSL
JS110	Parallel arrangement of planetary gear transmission	110	23.99		29.755		AFC, BSL
JSP125	Three stage cone cylindrical gear transmission	125	24.645				Belt conveyor
JS132	Three stage cone cylindrical gear transmission	132	25.44	27.38	30.667		AFC, BSL
			23.6789		32.677		
			23.28		29.285		
	Vertically arranged planetary gear transmission	132	30.472	36.06	40.4		AFC, BSL
JX132	Vertically arranged planetary gear transmission	132	29.647				AFC, BSL
JS160	Three-stage bevel cylindrical gear transmission	160	25.238	29.948	39.737		AFC, BSL
JX160	Vertically arranged planetary gear transmission	160	29.647				AFC, BSL
JSP160	Three stage cone cylindrical gear transmission	160	19.867				Belt conveyor
JS200	Three stage cone cylindrical gear transmission	200	22.98	27.223	27.635		AFC, BSL
			27.727	33.158	38.8		
JS200	Parallel arrangement of planetary gear transmission	200	25.9	28.288	30.136	36.737	AFC, BSL
JX200	Vertically arranged planetary gear transmission	200	27.218	36.737			AFC, BSL
JS250	Three stage cone cylindrical gear transmission	250	30.1938	3.54			AFC, BSL, Crusher
JX250	Vertically arranged planetary gear transmission	250	35.788				AFC, BSL
JS315	Parallel arrangement of planetary gear transmission	315	29.858	33.16			AFC, BSL
			27.46	33.147			
JX315	Vertically arranged planetary gear transmission	315	33.147				AFC, BSL
JS375	Parallel arrangement of planetary gear transmission	375	24.255	33.147			AFC, BSL
JX375	Vertically arranged planetary gear transmission	375	33.147				AFC, BSL
JS400	Parallel arrangement of planetary gear transmission	400	27.46	33.16	38.25	3.54	AFC, BSL, Crusher
JX400	Vertically arranged planetary gear transmission	400	38.25				AFC, BSL
JS525	Parallel arrangement of planetary gear transmission	525	30.56	36.15	38.97		AFC, BSL
JX525	Vertically arranged planetary gear transmission	525	30.38				AFC, BSL
JS700	Parallel arrangement of planetary gear transmission	700	37.94				AFC, BSL
JX700	Vertically arranged planetary gear transmission	700	37.94				AFC, BSL
JS800	Parallel arrangement of planetary gear transmission	800	39.83				AFC, BSL
JS855	Parallel arrangement of planetary gear transmission	855	39.83				AFC, BSL
JX855	Vertically arranged planetary gear transmission	855	37.45				AFC, BSL
JS1000	Parallel arrangement of planetary gear transmission	1000	28.43	37.45			AFC, BSL
JX1000	Vertically arranged planetary gear transmission	1000	28.405				AFC, BSL
JS1200	Parallel arrangement of planetary gear transmission	1200	33.37				AFC, BSL
JX1200	Vertically arranged planetary gear transmission	1200	30.38				AFC, BSL

Редукторы

Уже более 30 лет SMMG выпускает редукторы различного исполнения и мощности, использующиеся в составе скребковых и ленточных конвейеров. SMMG предлагает редукторы мощностью от 15 кВт-1200 кВт и располагает производственными возможностями для выпуска более 3000 штук в год.

Новейшее импортное оборудование, применяемое для механической и термической обработки элементов редукторов, гарантирует высокое качество изделий, низкий уровень шума и отсутствие перегрева конструкции при эксплуатации и позволяет SMMG на равных конкурировать с другими производителями. В конструкции редуктора применена инновационная система смазки подшипникового узла, предупреждающая его перегрев даже в условиях эксплуатации в наклонных и крутопадающих угольных пластах. В соответствии с требованиями заказчика, система обеспечивает постоянный мониторинг и контроль над вибрацией, температурой, давлением и расходом воды, используемой для охлаждения узла.





SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

Гидроцилиндры

Используя 30-летний опыт исследований, проектирования и производства гидроцилиндров для широкого круга производителей механизированных крепей и их потребителей, SMMG производит лучшие, в своем роде, гидравлические стойки и цилиндры, обладающие высокой степенью защиты от коррозии.

В настоящее время, компания является одним из крупнейших производителей силовой гидравлики для угольной промышленности с производительностью более 24 000 тонн продукции, или порядка 200 000 штук, на общую сумму более 500 млн. юаней в год. В арсенале предприятия имеется огромное количество уже освоенных и серийно производимых гидроцилиндров, с диаметрами плунжеров от Ø63 мм до Ø530 мм. Все производимые SMMG гидроцилиндры, в обязательном порядке, проходят испытания в Китайском Центре Соответствия и Сертификации Безопасности Горнодобывающей Продукции и получают соответствующие квалификационные сертификаты. Предприятие обладает широким рядом возможностей по омеднению, хромированию, порошковому и проводочному плакированию внешних и внутренних рабочих поверхностей изделий, позволяющих удовлетворить все современные требования предъявляемые заказчиками.



Однуступенчатый телескопический цилиндр

Диаметр цилиндра (мм)	Диаметр поршня (мм)	Рабочая нагрузка (кН) (P=315 МПа)	Усилие опускания (кН) (P=315 Мпа)
φ140	120	484.7	128.6
φ160	130	633	215
φ180	160	802	168
φ200	φ185	989.1	142.8
φ230	φ210	1308.1	217.7
φ250	φ235	1546	180
φ280	φ260	1938.6	267
φ320	φ290	2533.3	452.6
φ360	φ340	3204.7	346.2
φ400	φ380	3956.4	385.7

Двухступенчатый телескопический цилиндр

Диаметр цилиндра (мм)	Диаметр поршня (мм)	Рабочая нагрузка (кН) (P=315 МПа)	Усилие опускания (кН) (P=315 Мпа)
φ140/φ100	φ130/φ85	Primary cylinder: 237.4	Primary cylinder: 66.7
		Secondary cylinder: 247.3	Secondary cylinder: 68.7
φ160/φ125	φ150/φ105	Primary cylinder: 246.6	Primary cylinder: 76.6
		Secondary cylinder: 386.4	Secondary cylinder: 113.8
φ180/φ140	φ170/φ120	Primary cylinder: 316.6	Primary cylinder: 86.4
		Secondary cylinder: 484.7	Secondary cylinder: 128.7

Диаметр цилиндра (мм)	Диаметр поршня (мм)	Рабочая нагрузка (кН) (P=315 МПа)	Усилие опускания (кН) (P=315 Мпа)
φ200/φ140	φ185/φ130	Primary cylinder: 504.5	Primary cylinder: 142.8
		Secondary cylinder: 484.6	Secondary cylinder: 66.8
φ280/φ200	φ260/φ185	Primary cylinder: 949.5	Primary cylinder: 267
		Secondary cylinder: 989.1	Secondary cylinder: 142.8
φ300/φ220	φ280/φ195	Primary cylinder: 1028.7	Primary cylinder: 286.8
		Secondary cylinder: 1196.8	Secondary cylinder: 256.5
φ320/φ230	φ290/φ210	Primary cylinder: 1224	Primary cylinder: 452.7
		Secondary cylinder: 1308.7	Secondary cylinder: 217.7
φ360/φ270	φ340/φ230	Primary cylinder: 1402.1	Primary cylinder: 346.2
		Secondary cylinder: 1802.6	Secondary cylinder: 494.5
φ380/φ280	φ360/φ260	Primary cylinder: 1632	Primary cylinder: 366
		Secondary cylinder: 1938.6	Secondary cylinder: 267
φ400/φ300	φ380/φ260	Primary cylinder: 1730.9	Primary cylinder: 385.7
		Secondary cylinder: 2225.5	Secondary cylinder: 553.9
φ420/φ290	φ390/φ260	Primary cylinder: 2282.3	Primary cylinder: 600.9
		Secondary cylinder: 2079.6	Secondary cylinder: 408
φ440/φ330	φ420/φ300	Primary cylinder: 2094.4	Primary cylinder: 425.3
		Secondary cylinder: 2692.8	Secondary cylinder: 467.4
φ460/φ350	φ440/φ310	Primary cylinder: 2203.2	Primary cylinder: 445.1
		Secondary cylinder: 3029.1	Secondary cylinder: 652.8
φ480/φ360	φ455/φ310	Primary cylinder: 2492.5	Primary cylinder: 578
		Secondary cylinder: 3204.7	Secondary cylinder: 828.4
φ500/φ360	φ475/φ335	Primary cylinder: 2977.2	Primary cylinder: 602.7
		Secondary cylinder: 3204.7	Secondary cylinder: 429.6
φ530/φ380	φ500/φ355	Primary cylinder: 3375.3	Primary cylinder: 764.1
		Secondary cylinder: 3570.6	Secondary cylinder: 454.4



SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

Высокопрочные цепи

Технические параметры:

Калибр d×P (мм) Кг/м	Диаметр d (мм)		Шаг P (мм)		Ширина C (мм)	Внутренняя ширина		Внешняя ширина		Масса
						Плоская цепь	Круглая цепь	Плоская цепь	Круглая цепь	
					C max	a1 min	a2 min	b1 max	b2 max	kg/m
22×86	22	±0.7	86	±0.9	25	26	26	74	60	9.5
26×92	26	±0.8	92	±0.9	30	30	30	86	74	12.8
30×108	30	±0.9	108	±1.0	33	34	34	98	86	18.0
34×126	34	±1.0	126	±1.2	37	38	38	109	97	22.7
38×137	38	±1.1	137	±1.4	42	42	42	121	110	28.5
42×146	42	±1.3	146	±1.5	46	46	46	135	115	34.2
48×152	48	±1.5	152	±1.5	56	62	53	163	127	46.8
52×170	52	±1.7	170	±1.5	64	64	56	172	127	53.8
56×187	56	±1.9	187	±1.5	65	69	60	187	131	60.0

Калибр (мм)	Испытательная нагрузка (кН)	Удлинение под испытательной нагрузкой (%макс)	Разрывная нагрузка (кН мин)	Общее удлинение при разрывной нагрузке (%мин)		Класс прочности
22×86	490	1.6	610	12	18	C
26×92	680	1.6	850	12	21	C
30×108	900	1.6	1130	12	24	C
34×126	1160	1.6	1450	12	30	C
38×137	1450	1.6	1810	12	34	C
42×146	1770	1.6	2220	12	38	C
48×152	2320	1.6	2900	12	42	C
52×170	2800	1.6	3500	12	46	C
56×187	3200	1.6	4000	12	50	C



Машина для автоматического плетения цепей



Машина для автоматической сварки цепей



SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

Приводные звезды и соединительные элементы цепей

SMMG имеет внушительные производственные мощности для изготовления приводных звезд и соединительных элементов цепей. Цех по производству данных изделий насчитывает более 50 различных станков и единиц оборудования, на которых трудятся до 100 специалистов, в режиме двух- и трех- сменной рабочей недели. Приводные звезды изготавливаются как серийно так и индивидуально под ширину става конвейеров от 630 мм до 1400 мм. Варианты исполнения звезд как под центрально сдвоенную цепь, так и под цепь, разнесенную в боковины рештаков. Корпус звезды изготавливается из высококачественной износостойкой легированной стали, подвергающейся дополнительно термообработке для упрочнения поверхности. SMMG выпускает различные варианты исполнения соединительных звеньев цепи: плоского, открытого или замочного типов, типа лестничного, дугового V-образного механизмов и другие.





SHANDONG MINING MACHINERY GROUP

Интеллектуальные средства индивидуальной защиты – защитные каски.

Преимущества:

1. Удобен в носе и не требователен в обслуживании
Максимально освобождает руки, все операции выполняются автоматически и отдаются голосом.
2. Эргономичный облегченный дизайн
Интуитивное управление, не требующее длительного обучения
3. Высокая надежность и универсальность
Универсальная конструкция позволяет быстро и беспрепятственно подключать различное навесное оборудование для различных сценариев использования защитной каски функция обнаружения персонала без защитной каски



местоположение персонала и функция электронного ограждения



функция обнаружения газа и раннего предупреждения



функция обнаружения газа и раннего предупреждения



функция видеосигнала предупреждения об опасности



интеллектуальный контроль температуры



контроль заполнения окружающей среды светом



информация в формате реального времени и рабочая траектория

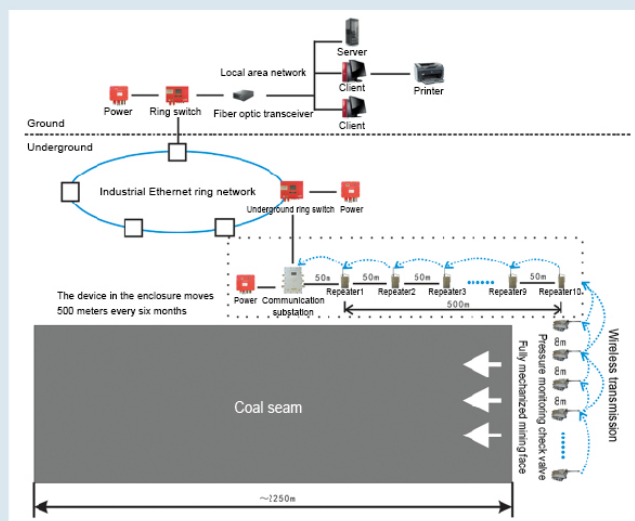


функция обнаружения персонала без шлема

Интеллектуальная беспроводная система контроля давления кровли угольной шахты

В соответствии с потребностями пользователей на реальном производстве, эта интеллектуальная система управления давлением в кровле была разработана в сотрудничестве с авторитетными научно-исследовательскими институтами. В системе используются механические, гидравлические, микроэлектронные, коммуникационные технологии, облачное хранилище, вычисление больших объемов данных, а также технологии push-уведомлений для ПК и мобильных устройств. Подземное оборудование системы не имеет кабельных соединений и работает от автономных аккумуляторных батарей, благодаря конструкции со сверхнизким энергопотреблением, которая устраняет противоречие между высокочастотным сбором данных о давлении и сроком службы оборудования.

По сравнению с аналогичными продуктами в Китае, эта система обладает преимуществами длительного срока службы, не требующими технического обслуживания, высокой частотой сбора данных и возможностью сбора данных об ударном давлении на кровлю. Анализируя собранные данные, система создает базу данных о давлении кровли для геологических условий подземного забоя, что помогает выбрать определенную модель крепи.



Система анализирует и обобщает закономерности поведения пластов в соответствии с соответствующим алгоритмом, что позволяет обеспечить заблаговременное предупреждение и отправку уведомлений на узел мониторинга наземного диспетчерского центра и мобильный терминал уполномоченного управленческого персонала, что значительно снижает вероятность возникновения несчастных случаев, связанных с обрушением кровли.

Анализируя собранные данные, система создает базу данных о давлении кровли для геологических условий подземных выработок, что помогает подбирать тип механизированной крепи.

1 Искробезопасный шахтный цифровой манометр УНУ80

Назначение: Шахтный искробезопасный цифровой манометр имеет функцию контроля давления и может осуществлять сбор, отображение, хранение и контроль данных о высоких и низких частотах давления, мониторинг электроэнергии, а также функции беспроводной связи. Передача данных между этими манометрами может осуществляться с помощью специальной сети.

Технические параметры:

1. Диапазон измерения давления: 0-80 МПа;
2. Режим отображения: 3-значное числовое отображение;
3. Базовая погрешность $\pm 2,0\%$ (F.S.);
4. Рабочее напряжение 3,3 В, питание от аккумулятора, время работы около 500 дней;
5. Расстояние беспроводной связи: 100 м (видимое);
6. Взрывозащищенное исполнение: искробезопасное исполнение ExibIMb.



2. Искробезопасный беспроводной ретранслятор KJ334-Z

Назначение: Подключение подстанции подземной связи к промежуточному оборудованию шахтного искробезопасного цифрового манометра давления и открытую передачу данных шахтного искробезопасного цифрового оборудования для контроля давления на главную станцию подземной связи через шахтный искробезопасный беспроводной ретранслятор в штреках, что неудобно для проводного подключения. В то же время, он имеет функцию контроля и отображения текущих значений электроэнергии.

Технические параметры:

1. Источник питания: 3,3 В постоянного тока, питание от аккумулятора, время работы около 500 дней;
2. Интерфейс связи: беспроводная передача 433 МГц;
3. Расстояние беспроводной связи: 100 м (видимое);
4. Режим отображения: 3-значное числовое отображение;
5. Взрывозащищенное исполнение: искробезопасное исполнение ExibIMb.

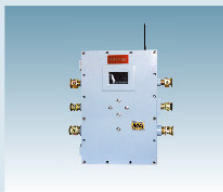


3. Шахтная искробезопасная беспроводная подстанция передачи данных KJ334-F

Назначение: Считывание данных с датчика, изменения параметров датчика (путем получения команд от главного компьютера и выдачи соответствующих команд модификации), хранение данных (в случае отключения системы, может автоматически сохранять незагруженные данные для предотвращения потери данных) и передачу данных на компьютер (при использовании оптоволоконной связи, необходимо установить модуль волоконно-оптической связи на главный компьютер. При использовании связи Ethernet, просто подключите главный компьютер к сети).

Технические параметры:

1. Источник питания: 12 В постоянного тока (питание от взрывозащищенного и искробезопасного регулируемого источника питания);
2. Рабочий ток: ≤ 500 мА;
3. Режим отображения: OLED-дисплей, 128*64;
4. Дальность дистанционного управления: (0-200) м;
5. Объем памяти: 1 Гб
6. Взрывозащищенное исполнение: искробезопасный ExibIMb.



4. Шахтное искробезопасное устройство доступа к кольцевой сети KJ12

Назначение: Поддержка протокола резервной кольцевой сети Plug-and-Play SW-Ring, RSTP, статическая многоадресная фильтрация, перехват IGMP, IEEE802.1Q VLAN и VLAN на основе портов, приоритета портов, агрегации портов, зеркалирование портов, транкинг, качество обслуживания, контроль скорости, конфигурация SNMP, сигнализации о неисправностях, онлайн обновления встроенного ПО и т.д. Принята превосходная в отрасли схема сети для обеспечения неблокируемой коммутируемой полосы 5.6 G.

Технические параметры:

1. Поддержка протоколов IEEE802.3, IEEE802.3u, IEEE802.3x, IEEE802.3z, IEEE802.3ad, IEEE802.1Q, IEEE802.1p и IEEE802.1W;
2. Поддержка 4-х 100-мегабитных оптических портов, 4-х 100-мегабитных оптических портов и 2-х гигабитных оптических портов;
3. Поддержка веб-интерфейса, CLI, функций управления Telnet;
4. Поддержка ограничения пропускной способности портов, подавление широковещательных штормов и управления потоком портов;
5. функция ограничения пропускной способности портов для оптимизации использования полосы пропускания;
6. Рабочая температура (-20°C~75°C).



5. Шахтный взрывозащищенный и искробезопасный стабилизированный источник питания постоянного тока KDW127/12

Назначение:

Обеспечить электропитание шахтной искробезопасной беспроводной подстанции передачи данных и шахтного искробезопасного устройства доступа к кольцевой сети, чтобы обеспечить стабильную и надежную передачу данных.

Технические параметры:

- 1. Вход блока питания: переменный ток 127 В 50 Гц;
- 2. Колебания входного напряжения: 75% - 110%;
- 3. Выходное напряжение: 12 В 1,5 А;
- 4. Режим защиты: двойная защита от перенапряжения и перегрузки по току;
- 6. Взрывозащищенное исполнение: искробезопасная Ex [ib] 1 МБ.



6. Шахтный искробезопасный прибор для сбора данных YHC3.7

Назначение:

Установка и изменение функций, адресов и параметров для шахтного искробезопасного цифрового оборудования контроля давления и шахтного искробезопасного беспроводного ретранслятора. Когда динамическая система кровли выполняется поэтапно, подземному персоналу удобно контролировать ситуацию с давлением на грунт при полностью механизированной добыче полезных ископаемых и в то же время текущие и сохраненные данные могут быть считаны и загружены на наземный главный компьютер для анализа и обработки данных.

Технические параметры:

- 1. Рабочее напряжение: 3,7 В;
- 2. Диапазон дистанционного управления: расстояние видимости (0 - 100) м;
- 3. Диапазон углов дистанционного управления: (0-360°);
- 4. Емкость памяти: 1 Гб;
- 5. Тип батареи: перезаряжаемая литиевая батарея;
- 6. Взрывозащищенная исполнение: искробезопасная Ex [ib]Ib.



7. Мобильное ПРИЛОЖЕНИЕ

Назначение: Приложение может адаптироваться к каждому терминалу, создавать учетные записи и пароли, сопоставлять личности и роли, а также назначать идентификаторы входа в систему. Данные о давлении крепи в забое в режиме реального времени можно посмотреть с помощью линейного графика или гистограммы. Когда данные о давлении превысят нормальный диапазон, установленный системой, система автоматически выдаст предупреждение: сообщение, указывающее на потенциальную угрозу безопасности. Пользователи также могут просматривать предыдущие данные, из истории данных о давлении.



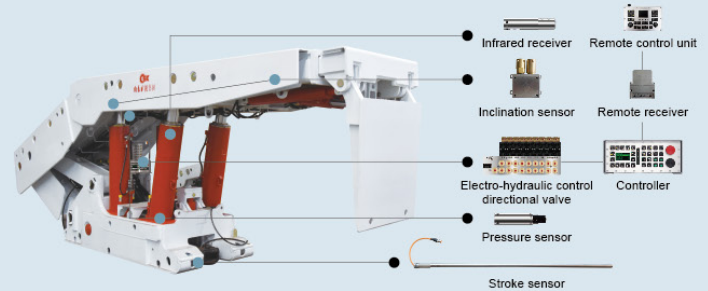
Техническая схема: Создав общедоступный центр обработки данных DMZ в шахте, можно преодолеть барьер между внутренней и внешней сетью и в то же время гарантировать безопасность данных. Можно скомпоновать программу синхронизации даты и синхронизировать данные с базой данных сервера DMZ каждые 5 минут, чтобы обеспечить максимальную производительность данных в режиме реального времени. Интерфейсное приложение должно получать данные DMZ через интерфейс для анализа и статистики данных.

Основные компоненты и технические параметры электрогидравлической системы управления ZDY-Z.

1. Электрогидравлическая система управления секциями механизированной крепи.

Назначение: специализированный микрокомпьютер (блок управления) на каждую секцию крепи, оснащенный программным и аппаратным обеспечением.

Аппаратное обеспечение включает микропроцессор, память, различные интерфейсы ввода/вывода данных и интерфейсы связи. Программное обеспечение включает системные и прикладные программы. Оно сохраняет и запускает программу, непосредственно направляет все действия поддержки и собирает данные обнаружения датчика поддержки. Оно имеет два уникальных коммуникационных интерфейса, которые используются для обмена информацией с соседними секциями, другими вспомогательными контроллерами и главными управляющими компьютерами во всем рабочем забое, соответственно, реализуется функция автоматического управления и мониторинга. Параметры управляющей программы могут быть легко установлены, введены или изменены в режиме онлайн с помощью клавиатуры, а новые приложения могут быть загружены в режиме онлайн, что обеспечивает условия для быстрого изменения и корректировки программы.

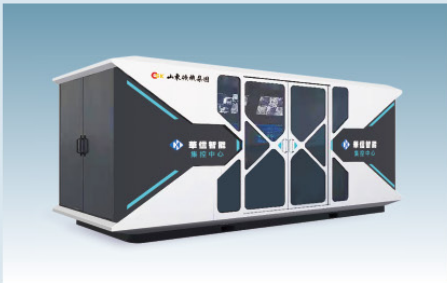


Технические параметры:

1. Номинальное рабочее напряжение: 12В постоянного тока;
2. Рабочий ток: не более 330 мА;
3. Режим передачи данных через коммуникационный порт: однопроводный CAN (2-канальный);
4. Входной сигнал: 2 канала RS232, 1 канал RS485, 2 канала аналоговых сигналов напряжения;
5. Степень защиты крышки: IP68;

2 Центр управления очистным забоем (лавой).

Главная система мониторинга работы лавы собирает, отображает и сохраняет различную информацию из системы управления очистного забоя. Хост-система мониторинга имеет несколько стандартных интерфейсов передачи данных, которые могут взаимодействовать с устройствами сторонних производителей (например, с комбайном для получения информации о местоположении), а также различные интерфейсы сетевых коммуникационных решений. Она имеет стандартный интерфейс Ethernet для обеспечения соединения с сетью Ethernet на поверхности.





1. Система передачи изображений очистного забоя.

Эта система использует сеть gateway ad hoc для передачи данных, то есть сигналы цифрового изображения и сигналы управления полностью передаются по сети передачи данных.

Основанная на стандарте беспроводной передачи данных mesh, она не зависит от традиционных методов, таких как базовая станция оператора, подземная кольцевая сеть, оптоволоконно, 4G и 5G и т.д., и обладает большими преимуществами в плане компоновки. Система может осуществлять мониторинг, управление и хранение видео на цифровом жестком диске в режиме реального времени. Оборудование собирает и хранит цифровые изображения в соответствии с международными стандартами. Все изображения оцифровываются, а модуль приемопередатчика используется для соединения с сетью оборудования на том же уровне, чтобы обеспечить бесперебойную связь между оборудованием.

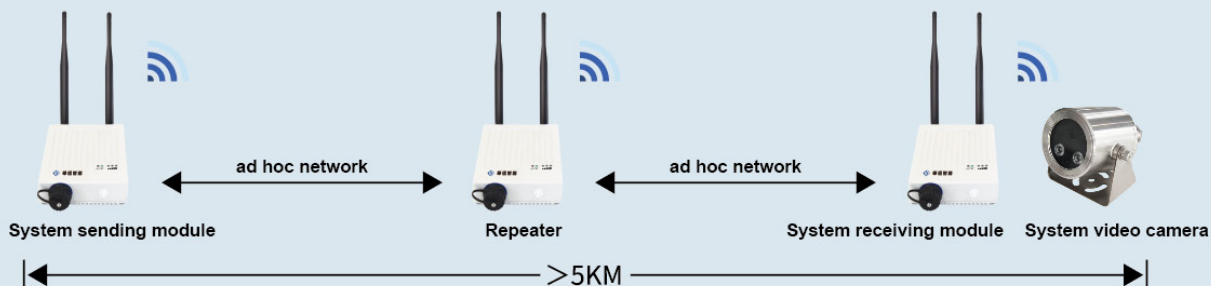
Особенности системы:

Сеть Ad-hoc: без использования какой-либо сети, подземного Wi-Fi, оптоволоконна, 5G и других методов связи, передача видео высокой четкости может осуществляться независимо через специальную сеть устройства.

Оборудование, не требующее технического обслуживания: специальная связь может быть установлена в любом месте (расстояние связи составляет 5 км).

Сверхбольшая пропускная способность: данные о трафике имеют большую пропускную способность и могут передавать различные потоки данных.

Автоматическое хранение: при возникновении аварийной ситуации под землей можно настроить автоматическое хранение по мере необходимости.

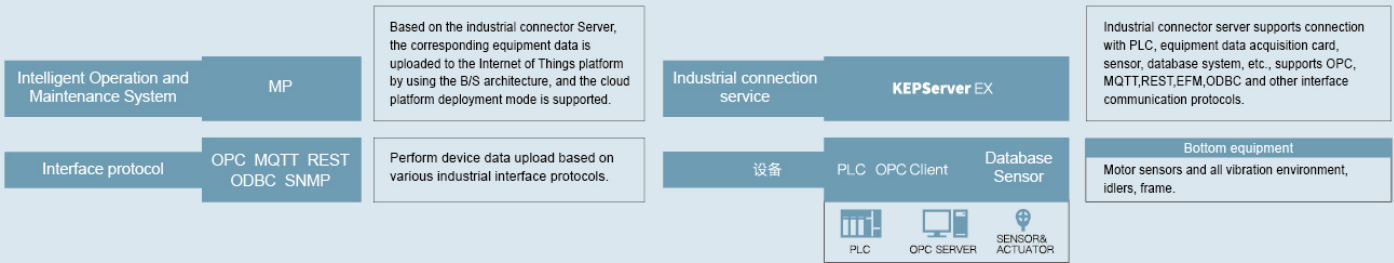


2. Система управления эксплуатацией и техническим обслуживанием оборудования.

Продукт может использоваться в угольных шахтах и других отраслях промышленности. Интеллектуальная система эксплуатации и технического обслуживания, основанная на характеристиках вибрации - это своего рода интеллектуальная система мониторинга, которая объединяет мониторинг, диагностику, сигнализацию и профилактическое обслуживание и предоставляет пользователям эффективные средства для быстрой и точной диагностики неисправностей оборудования. Создавая частную облачную платформу, применяя интеграцию и анализ данных, система может реализовать функции управления оборудованием, прогнозирования потерь ключевых деталей и жизненного цикла, повысить эффективность производства и снизить затраты предприятий на эксплуатацию и техническое обслуживание.

Беспроводные трехкоординатные датчики температуры и вибрации, а также датчики различных типов.

Это продукт беспроводной передачи данных для онлайн-мониторинга, который может обеспечить долгосрочный мониторинг вертикальной и горизонтальной вибрации и температуры вращающегося оборудования в режиме реального времени. Он отличается высокой точностью, не требует обслуживания, простой в эксплуатации, низким энергопотреблением и высокой надежностью.



3. Система контроля потока угля.

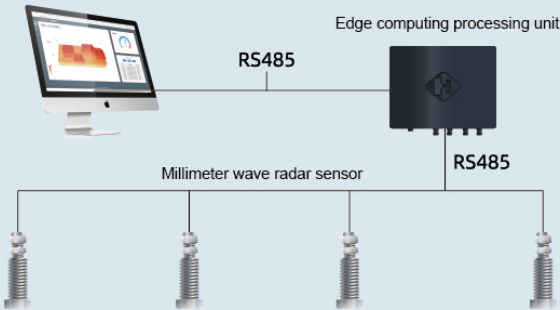
Поскольку встроенная в передаточный механизм система преобразования частоты постоянно применяется при интеллектуальной добыче угля, традиционная система контроля расхода угля на скребковом конвейере не может удовлетворить потребности, используя только ток, мощность и другие числовые методы.

SMMG разработала систему мониторинга потока угля на основе сценариев практического применения. Используя радиолокационные датчики миллиметрового диапазона, она может сканировать профиль потока угля на скребковом конвейере в режиме реального времени и делать точный расчет соответствующих параметров, в соответствии со специальными алгоритмами. Это значительно снижает частоту отказов скребкового конвейера и сокращает энергопотребление.

Описание функции: Система устанавливается в нужном положении на скребковом конвейере, и кривая изменения высоты подачи угля, фактическая скорость цепи, площадь поперечного сечения потока угля и угол наклона получается в режиме реального времени во время работы скребкового конвейера. Объем угля в единицу времени определяется с помощью внутренних датчиков.

Преимущества системы:

- 1. Бесконтактное обнаружение, отсутствие износа, длительный срок службы;
- 2. Функция обратного управления: интегрированный частотный преобразователь обратного управления в режиме реального времени в зависимости от количества угля;
- 3. Конструкция с множественным резервированием: если одно устройство выходит из строя, это не повлияет на другие устройства;
- 4. Высокая чувствительность: частота достигает 1000 Гц, что позволяет получать данные о расходе угля в режиме реального времени.



Контактные данные представителей
ООО «ПК «Горные Машины» для приобретения продукции
«Shandong Mining Machinery Group Co., Ltd» в РФ:

Директор
Ворожцов Дмитрий Александрович
+7 985 704 95 13

Коммерческий директор
Литвиненко Андрей Викторович
+7 909 939 89 25

pk-gormash@mail.ru